

2020年度自行监测报告

单位： 朔州市平鲁区污水处理厂 (盖章) 报告日期： 2021年1月6日

企业基本概况简述	<p>我厂是一家城镇生活污水处理厂，总设计处理能力2万吨/日，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准+修改单（GB18918-2002）》一级A标准，其中化学需氧量、氨氮、总磷三项指标自2019年10月1日起达到地表V标准。2020年我厂全年生产366天，污水总处理水量427.33万吨，中水回用量205.52万吨。其中一期工程于2004年6月正式开工建设，2006年10月全部竣工验收，设计日处理污水1万吨，污水处理采用奥贝尔氧化沟工艺，污水排放达到国家综合排放标准一级B标准，该工程于2014年12月底完成提标改造工程，一期全部出水经过再生水处理系统处理后达到国家综合排放标准一级A标准后排放，2015年2月1日起正式执行国家综合排放标准一级A的排放标准。二期扩建工程项目设计处理能力为1万吨/日，处理工艺采用A²/O+磁絮凝混合沉淀工艺，设计出水水质国家综合排放标准一级A的排放标准。该工程11月20日开始进水调试，并于2015年12月31日取得环评单位出具的项目竣工环境保护验收的函，2016年1月1日正式投入运行，2018年12月8日开始提温改造，采用毗邻的中煤平朔能源化工有限公司的循环冷却水作为热源，该工程于2019年6月20日完成，为冬季运行提供可靠保障。</p> <p>我厂共有1个排放口，排放口厂内编号为2#，入河排污口编号为110603A01B，污水经污水处理设施处理后一部分回用至电厂用作辅机冷却水及杂用水，另一部分达标排入安口河，最终汇入桑干河。</p>	
主要污染物产生治理和处理情况	废气污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	无
主要污染物产生治理和处理情况	废水污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	废水污染物处理设施：一期采用奥贝尔氧化沟+二沉池配套再生水处理系统（曝气生物滤池+混凝沉淀+均质滤池）；二期采用改良A ² /O+磁絮凝一体化沉淀池。我厂2020年排放水量为170.74万吨，排放方式为连续排放，共有1个排放口。
主要污染物产生治理和处理情况	噪声防治措施	设备置于车间内，并装隔音罩
主要污染物产生治理和处理情况	固体废弃物的类型、产生量、处置方式、数量以及去向	固体废弃物为剩余污泥脱水后的泥饼，全年产生6585.61吨湿污泥，处置方式为混合焚烧，处置量6585.61吨，全部运往山西平朔煤矸石发电有限责任公司进行混合焚烧。
自行监测方案的制定执行情况	自行监测方案的制定、修订情况	2020年1月根据山西省生态环境厅自行监测方案编制要求进行自行监测方案编制，于2020年5月通过朔州市生态环境局平鲁分局备案。
自行监测方案的制定执行情况	企业按照自己制定并在环保部门备案的自测方案开展工作的情况（如未能正常开展，必须说明原因）	按照自己制定并经环保部门认定的自测方案正常开展

2020 年度自行监测报告

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
废水	厂区总排口	CODcr	自动	1次/1小时	366	8784	8731	8731	0
	厂区总排口	NH ₃ -N	自动	1次/1小时	366	8784	8753	8753	0
	厂区总排口	TP	自动	1次/1小时	366	8784	8732	8732	0
	厂区总排口	TN	自动	1次/1小时	366	8784	8716	8716	0
	厂区总排口	SS	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	BOD ₅	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	PH	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	色度	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	阴离子表面活性剂	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	石油类	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	动植物油	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	大肠菌群	手工	1次/月	366	12	12	12	0
	厂区总排口	总汞	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	厂区总排口	烷基汞	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
	厂区总排口	总镉	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	厂区总排口	总铬	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	厂区总排口	六价铬	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	厂区总排口	总砷	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	厂区总排口	总铅	手工	1次/季	366	4	4	4	0
厂界噪声	1#厂界东	昼间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	2#厂界南	昼间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	3#厂界西	昼间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
	4#厂界北	昼间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	366	4	4	4	0
厂界无组织	1#	氨	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		硫化氢	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		臭气浓度	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
	2#	氨	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		硫化氢	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		臭气浓度	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
	3#	氨	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		硫化氢	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		臭气浓度	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
	4#	氨	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
硫化氢		手工	1次/半年	366	2	2	2	0	

		臭气浓度	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		甲烷	手工	1次/半年	366	1	1	1	0
有组织	污泥脱水间	氨	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
	离子除臭装置排气筒	硫化氢	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		臭气浓度	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
	粗、细格栅间	氨	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
	离子除臭装置排气筒	硫化氢	手工	1次/半年	366	2	2	2	0
		臭气浓度	手工	1次/半年	366	2	2	2	0

填报说明:

- 1、按每个监测点位的每个项目单独成行填报。
- 2、不涉及本企业填报的表格不填或者填无。
- 3、全年生产天数按实际生产天数填写；
- 4、全年应监测次数按下表计算：

监测频次	全年应监测天数计算公式
1次/小时	全年应监测次数=天数×24次/天
1次/2小时	全年应监测次数=天数×12次/天
1次/日	全年应监测次数=天数×1次/天
1次/周	全年应监测次数=全年生产周数×1次/周
1次/季	全年应监测次数=全年生产季度数×1次/季
1次/半年	全年应监测次数=2次
1次/年	全年应监测次数=1次