

2021 年度排污执行报告

一、生产设施运行情况

- 1.电解槽组：全年运行 8760 小时（365 天）生产运行，平均负荷在 89.43%。
- 2.氧化铝、载氟氧化铝仓：每天 16 小时，全年 $16*365=5840$ 小时生产运行。
- 3.残极压脱机：每天 8 小时，全年 $8*365=2920$ 小时。
- 4.中频感应炉：每天 8 小时，全年 $8*365=2920$ 小时。
- 5.铸造机组及混合炉：每天 16 小时，全年 $16*365=5840$ 小时。
- 6.电解质破碎机：每天 8 小时，全年 $8*365=2920$ 小时。

二、环保设施治理运行情况

1.密闭罩集气+氧化铝吸附干法净化系统：全年运行可靠，无异常。

2.氧化铝、氟盐等粉料物料均在库房、筒仓等封闭贮存，拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施：

全年度原辅料仓库、筒仓储存良好，氧化铝上料集气罩完好，除尘器运行正常。氧化铝封闭溜槽输送，系统运行良好。

3. 残极压脱设备集气罩、除尘器工作正常。
4. 中频炉集气罩完好，除尘器工作正常。
5. 铸造机、混合炉集气与除尘器工作正常。

6. 电解质破碎机集气罩完好，除尘器工作正常。

各治理设施日常维护保养正常。

三、废水污染治理设施运行情况

全年生活污水处理站各设备运行正常，无停用等异常情况。每天外排污水不超 8 小时，全年外排 $365*8=2920$ 小时，流量 3.76 吨/小时。

四、废气监测结果：（年平均值）

1. 主要排放口：净化主排烟烟囱（连续自动监测）

二氧化硫平均浓度：50.31 毫克/立方米，小于限值。（200 毫克/立方米）

颗粒物平均浓度：3.34 毫克/立方米，小于限值。（20 毫克/立方米）

氟化物平均浓度值：1.11 毫克/立方米，小于限值。（3 毫克/立方米）

2. 一般排放口：（手工监测，每半年进行一次监测）

中频炉收尘器排放口：颗粒物浓度：8.3 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

铸造收尘器排放口：颗粒物浓度：8.4 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

氧化铝上料收尘器排放口：颗粒物浓度：8.6 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

电解质破碎收尘器排放口：颗粒物浓度：8.15 毫克/立方

米, 小于限值。(10 毫克/立方米)

残极处理收尘器排放口: 颗粒物浓度: 7.35 毫克/立方米, 小于限值。(10 毫克/立方米)

3.无组织排放: 厂界颗粒物浓度: 0.502 毫克/立方米, 小于限值。(1 毫克/立方米)

二氧化硫浓度 0.28 毫克/立方米, 小于限值。(0.5 毫克/立方米)

氟化物 0.0158 毫克/立方米。小于限值。(0.02 毫克/立方米)

4.废水主排放口(取年度平均值): 氨氮: 1.12 毫克/升, 化学需氧量 31.43 毫克/升, 悬浮物 14.33 毫克/升, 氟化物 1.075 毫克/升, 总氮 8.92 毫克/升, 总磷 0.269 毫克/升, 石油类 0 毫克/升, PH 值 7.30。

以上监测结果均在《铝工业污染物排放 2010 标准》范围内。

五、排放总量计算:

1.主排放口:

二氧化硫全年排放量: $35.6+65.02+68.8+68.35=237.77$ 吨。

颗粒物全年排放量: $3.42+3.28+5.55+3.68=15.93$ 吨。

氟化物全年排放量: $0.926+0.886+1.578+1.537=4.927$ 吨。

一般排放口:

颗粒物全年排放量: $1.021+0.461+0.383+0.383=2.248$ 吨

2. 废水:

化学需氧量全年排放量: $0.0816+0.0951+0.084+0.084=0.3447$ 吨

氨氮全年排放量: $0.0032+0.00309+0.002995+0.002921=0.0122$ 吨

废水氟化物全年排放量: $0.00317+0.0032+0.00248+0.00248=0.011$

吨

总氮全年排放量: $0.0236+0.0275+0.0237+0.0228=0.0976$ 吨

总磷全年排放量: $0.000754+0.000741+0.000706+0.000735=0.0029$ 吨

悬浮物全年排放量: $0.0427+0.0374+0.0398+0.0370=0.1569$ 吨

石油全年排放量: $0+0+0+0=0$ 吨