

# 2021年度自行监测报告

单位：应县天美瓷业有限责任公司（盖章） 报告日期： 2022年3月9日



<b>企业基本情况简述</b>	<p>应县天美瓷业有限责任公司位于应县南河种镇段寨村南 730m 处，于 2004 年 4 月建成投产，现有年产 1200 万件高档日用瓷生产线 1 条，年产 3000 万件镁质强化瓷生产线 1 条。</p> <p>年产 1200 万件高档日用陶瓷生产线于 2005 年编制完成环境影响报告表，2005 年 11 月 10 日取得由朔州市环境保护局以朔环管函字【2005】15 号对其进行批复文件；年产 3000 万件镁质强化瓷生产线于 2016 年 10 月编制完成了环境影响报告表，朔州市环境保护局于 2017 年 3 月 6 日对其进行了批复（朔环函[2017]21 号）；窑炉节能减排改造工程于 2008 年编制了环境影响报告表，应县环境保护局 2008 年对其进行了批复（应环函[2008]26 号），2014 年 12 月 29 日对其进行了验收（应环函[2014]102 号）。</p>	
<b>主要污染物产生治理和处理情况</b>	废气污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	<p>破碎车间产生的废气，2 台破碎机分别置于封闭破碎间，上方均设置集气罩，将收集到的含尘废气分别送入 1 套袋式除尘器净化处理后，经 15 米高排气筒排放；</p> <p>2 条釉烧隧道窑和 1 条烤花窑烟气全部进入脱硫塔，处理后经 20m 高排气筒排放；</p> <p>原料堆场、精煤产生的粉尘，采用封闭式原料堆场和精煤堆棚。共 3 个排放口。</p>
	废水污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	<p>振动筛清洗废水、贴花清洁废水、压滤机排水、退釉清洗废水、施釉设备清洗废水、车间地面清洗废水送车间污水处理站经絮凝沉淀处理后回用于车间；坯料球磨机清洗废水、釉料球磨机清洗废水、修坯废水收集后直接回用于球磨机；酚氰废水气化后经焚烧炉高温燃烧；</p> <p>生活污水进入厂区化粪池，定期由人拉走处理。</p>
	噪声防治措施	<p>采用引风机加装消声器、其它产噪设备布置在厂房内等隔声降噪措施。</p>



	<p>固体废弃物的类型、产生量、处置方式、数量以及去向</p>	<p>含铁杂质外售钢铁企业作生产原料；废坯料、袋式除尘器除尘灰作为生产原料返回生产工序；废瓷外售瓷粉加工企业利用；废石膏模型外售用作水泥生产原料；废匣钵窑具外售耐火材料生产厂家；炉渣和煤气发生炉旋风除尘器除尘灰外售制砖厂作为原料利用；电捕焦油器捕集的煤焦油于防渗焦油池内暂存，然后定期外售有资质单位综合利用；脱硫产生的废脱硫剂于危废暂存间内暂存，定期由厂家回收再利用；车间污水处理站沉泥作为原料返回生产工序；废机油、废润滑油于危废暂存司内暂存，定期送有相应处理资质的单位处理；废含油棉纱和生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点进行处置。</p> <p>设有一座炉渣堆棚，用于暂存煤气发生炉产生的炉渣。设置1座危废暂存间(50m<sup>2</sup>)，其中各种危废单独存放。</p>
自行监测方案的制定执行情况	自行监测方案的制定、修订情况	自行监测方案制定后未修订。
	企业按照自己制定并在环保部门备案的自测方案开展工作的情况（如未能正常开展，必须说明原因）	公司按照在环保部门备案的自测方案开展工作。

## 2021 年度自行监测报告

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
废气	1#破碎机排口	颗粒物	手工	1次/年	330	1	1	1	0
	2#破碎机排口	颗粒物	手工	1次/年	330	1	1	1	0
	窑炉烟气排口	林格曼黑度	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		铅及化合物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		镉及化合物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0



		镍及化合物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		氟化物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		氯化物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
	厂界	颗粒物	手工	1次/年	330	1	1	1	0
厂界 噪声	院界四周	昼间噪声	手工	1次/季度	330	4	3	3	0
		夜间噪声	手工	1次/季度	330	4	3	3	0