

# 2022 年度排污执行报告

## 一、生产设施运行情况

- 1.电解槽组：全年运行 8760 小时（365 天）生产运行，平均负荷在 94.8%。
- 2.氧化铝、载氟氧化铝仓：每天 16 小时，全年  $16*365=5840$  小时生产运行。
- 3.残极压脱机：每天 8 小时，全年  $8*365=2920$  小时。
- 4.中频感应炉：每天 8 小时，全年  $8*365=2920$  小时。
- 5.铸造机组及混合炉：每天 16 小时，全年  $16*365=5840$  小时。
- 6.电解质破碎机：每天 8 小时，全年  $8*365=2920$  小时。

## 二、环保设施治理运行情况

1.密闭罩集气+氧化铝吸附干法净化系统：全年运行可靠，无异常。

2.氧化铝、氟盐等粉料物料均在库房、筒仓等封闭贮存，拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施：

全年度原辅料仓库、筒仓储存良好，氧化铝上料集气罩完好，除尘器运行正常。氧化铝封闭溜槽输送，系统运行良好。

3. 残极压脱设备集气罩、除尘器工作正常。
4. 中频炉集气罩完好，除尘器工作正常。
5. 铸造机、混合炉集气与除尘器工作正常。

6. 电解质破碎机集气罩完好，除尘器工作正常。

各治理设施日常维护保养正常。

### 三、废水污染治理设施运行情况

全年生活污水处理站各设备运行正常，无停用等异常情况。每天外排污水不超 8 小时，全年外排  $365*8=2920$  小时，流量 3.87 吨/小时。

### 四、废气监测结果：（年平均值）

1. 主要排放口：净化主排烟烟囱（连续自动监测）

二氧化硫平均浓度：29.25 毫克/立方米，小于限值。（100 毫克/立方米）

颗粒物平均浓度：1.45 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

氟化物平均浓度值：0.906 毫克/立方米，小于限值。（3 毫克/立方米）

2. 一般排放口：（手工监测，每半年进行一次监测）

中频炉收尘器排放口：颗粒物浓度：6.8 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

铸造收尘器排放口：颗粒物浓度：7.1 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

氧化铝上料收尘器排放口：颗粒物浓度：7.95 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

电解质破碎收尘器排放口：颗粒物浓度：7.65 毫克/立方

米, 小于限值。(10 毫克/立方米)

残极处理收尘器排放口: 颗粒物浓度: 8.45 毫克/立方米, 小于限值。(10 毫克/立方米)

3.无组织排放: 厂界颗粒物浓度: 0.520 毫克/立方米, 小于限值。(1 毫克/立方米)

二氧化硫浓度 0.218 毫克/立方米, 小于限值。(0.5 毫克/立方米)

氟化物 0.0179 毫克/立方米。小于限值。(0.02 毫克/立方米)

4.废水主排放口(取年度平均值): 氨氮: 0.973 毫克/升, 化学需氧量 27.2 毫克/升, 悬浮物 10.495 毫克/升, 氟化物 1.076 毫克/升, 总氮 9.712 毫克/升, 总磷 0.268 毫克/升, 石油类 0.044 毫克/升, PH 值 7.34。

以上监测结果均在《铝工业污染物排放 2010 标准》范围内。

## 五、排放总量计算:

### 1.主排放口:

二氧化硫全年排放量:  $40.93+31.02+52.87+20.12=144.94$  吨

颗粒物全年排放量:  $2.3+1.19+1.62+1.82=6.93$  吨

氟化物全年排放量:  $0.977+0.952+0.919+0.443=3.291$  吨

### 一般排放口:

颗粒物全年排放量:  $0.374+0.255+0.424+0.338=1.391$  吨

## 2. 废水:

化学需氧量全年排放量:  $0.0977+0.059673+0.061854+0.041941=0.261$  吨

氨氮全年排放量:  $0.0035+0.001742+0.002593+0.001572=0.0094$  吨

废水氟化物全年排放量:  $0.00322+0.00382+0.002048+0.00094=0.01$  吨

总氮全年排放量:  $0.0261+0.022427+0.025173+0.0166=0.09$  吨

总磷全年排放量:  $0.000858+0.000535+0.00066+0.000474=0.003$  吨

悬浮物全年排放量:  $0.0357+0.020312+0.02471+0.018749=0.099$  吨

石油全年排放量:  $0.000096+0+0.00012+0.000179=0.0004$  吨