

2023 年度自行监测报告

单位：怀仁诚隆化工科技有限公司（盖章）

报告日期：2023年12月

企业基本概况简述	怀仁诚隆化工科技有限公司成立于 2017 年，位于山西省怀仁经济技术开发区生物医药园区山西玉龙化工有限公司厂区内。厂区中心地理坐标：东经 113°10'31.19"，北纬 39°50'12.62"，占地 20 余亩，行业类别为化学药品原料药制造、化学农药制造、污水处理及其再生利用。公司现有乙氧基甲叉基氰乙酸乙酯生产线、吡啶磺胺生产线、氟磺胺生产线各一条，年可产 800 吨乙氧基甲叉基氰乙酸乙酯、500 吨吡啶磺胺、800 吨氟磺胺，主要建设内容包括生产车间、原料及成品库、储罐区及相关配套设施等；同时新建 1 座处理能力 1000m ³ /d 的污水集中预处理站，对山西玉龙化工有限公司、山西新诺生物科技有限公司、怀仁玉龙飞热力有限公司及本公司等运营期废水集中进行预处理，处理后尾水水质达到园区配套污水处理厂（天瑞玉龙污水处理厂）纳管水质标准后通过园区污水管道送天瑞玉龙污水处理厂进行处理。项目现有生产工人 50 人，管理人员 5 人；产品生产线年工作日为 300 天，污水预处理站年工作日为 330 天，实行三班制，每班 8 小时。	
主要污染物产生治理和处理情况	废气污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	<p>1) 甲叉生产线 本项目有组织废气包括真空转料尾气 G1-1，主要污染物为氰乙酸乙酯、原甲酸三乙酯；反应釜反应废气 G1-2，主要污染物为乙醇；蒸馏釜冷凝废气 G1-3，主要污染物为原甲酸三乙酯、冰醋酸，无组织废气包括甲苯贮罐、醋酸贮罐等产生的呼吸气体。</p> <p>2) 吡啶磺胺生产线 本项目有组织废气包括真空转料尾气 G2-1，主要污染物为甲苯；真空转料尾气 G2-2，主要污染物为甲基肼；真空转料尾气 G2-3，主要污染物为甲苯，乙醇；离心废气 G2-4，主要污染物为甲苯，甲基肼，乙醇；精馏不凝气 G2-5，主要污染物为乙醇，甲基肼，水蒸汽；离心废气 G2-4，主要污染物为甲苯，甲基肼，乙醇；精馏不凝气 G2-5，主要污染物为甲苯，甲基肼，水蒸汽；离心废气 G2-6，主要污染物为乙醇；烘干废气 G2-7，主要污染物为甲苯，乙醇，水蒸汽；真空转料尾气 G2-8，主要污染物为 HCl，醋酸；真空转料废气 G2-9，主要污染物为醋酸；磺化废气 G2-10，主要污染物为 N₂，SO₂，醋酸，甲苯；真空转料尾气 G2-11，主要污染物为醋酸，甲苯；真空转料尾气 G2-12，主要污染物为醋酸，甲苯；氨化废气 G2-13，主要污染物为氨气；真空转料尾气 G2-14，主要污染物为 HCl；蒸馏不凝气 G2-15，主要污染物为甲苯，水蒸汽；离心废气 G2-16，主要污染物为甲苯，HCl；真空转料尾气 G2-17，主要污染物为甲醇；离心废气 G2-18，主要污染物为甲苯，甲醇；蒸馏不凝气 G2-19，主要污染物为甲醇，水蒸汽；烘干废气 G2-20，主要污染物为甲苯，甲醇，水蒸汽。</p> <p>3) 氟磺胺生产线 本项目有组织废气包括真空转料尾气 G3-1，主要污染物为二甲亚砷；蒸馏废气 G3-2，主要污染物为二甲亚砷，水蒸汽；真空转料尾气 G3-3，主要污染物为二甲亚砷；真空转料废气 G3-4，主要污染物为 3,4-二氯三氟甲苯；蒸馏不凝气 G3-5，主要污染物为二甲亚砷，3,4-二氯三氟</p>

<p style="text-align: center;">主要 污染 物产 生治 理和 处理 情况</p>	<p style="text-align: center;">废气污染防治措施、 排放量、排放方式及排 放口数量</p>	<p>甲苯；真空转料废气 G3-6，主要污染物为二氯乙烷；反应废气 G3-7，主要污染物为 CO₂，二氯乙烷，氯化氢；蒸馏不凝气 G3-8，主要污染物为二氯乙烷，水蒸汽；蒸馏不凝气 G3-9，主要污染物为二氯乙烷；蒸馏不凝气 G3-10，主要污染物为二氯乙烷；真空转料尾气 G3-11，主要污染物为氯苯；胺化反应废气 G3-12，主要污染物为氯化氢；蒸馏不凝气 G3-13，主要污染物为三氯氧磷；蒸馏不凝气 G3-14，主要污染物为氯苯；离心废气 G3-15，主要污染物为氯苯；烘干废气 G3-16，主要污染物为氯苯。</p> <p>无组织废气包括二氯乙烷贮罐、甲苯贮罐、浓硫酸贮罐、浓硝酸贮罐、冰醋酸贮罐等产生的呼吸气体。</p> <p>本项目生产线共用 1 套废气处理设施，运营期生产废气经三级降膜吸收+两级碱喷淋吸收+一级水吸收+气液分离、除雾+两级活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒排放。</p> <p>本项目无组织废气通过以下方式减少废气以无组织排放形式排入大气。</p> <p>储罐措施：对罐体经常检查、检修，设置氮封。保持气密性良好，防止泄漏。</p> <p>生产装置措施：①各工艺操作应尽可能减少敞开式操作，投料系统应采用加盖密闭的设备，生产过程中物料输送应用管道输送；易挥发溶剂投料时负压状态下吸入反应釜；②对设备、管道、阀门经常检查、检修，保持装置气密性良好；③在满足安全生产的情况下，尽量使车间内无组织排放的有机废气以有组织排放的形式达标排放；④各反应釜与单元设备的真空泵、尾气放空管应连通，集中进入废气处理系统；⑤加强操作工的培训和管理，所有操作严格按照既定的规程进行，以减少人为造成的对环境的污染。</p> <p>4) 污水预处理站</p> <p>污水处理过程中调节池、中和曝气池、综合调节池、絮凝沉淀池、酸化池、生化池、污泥浓缩池、污泥脱水机房等会产生恶臭气体，主要污染物为氨、硫化氢、臭气浓度，污水处理站各臭气排放建筑加盖或负压全封闭，设风机及风道将臭气引至臭气处理系统，经生物滤池处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。</p>
<p style="text-align: center;">主要 污染 物产 生治 理和 处理 情况</p>	<p style="text-align: center;">废水污染防治措施、 排放量、排放方式及排 放口数量</p>	<p>本项目污水处理站为工业废水集中处理类别，废水主要收集山西玉龙化工有限公司、山西新诺生物科技有限公司、怀仁玉龙飞热力有限公司运营期废水及厂内生产及生活废水，包括生产工序废水、冷凝废水、废水处理系统喷淋吸收废水、地面冲洗废水、循环冷却水排水等。</p> <p>本项目污水预处理站处理规模为 1000m³/d，采取分质分流处理方式，废水首先按照水质分别进入 2 个源水池（低盐废水直接进入综合调节间），再由泵泵入相应预处理工序。总体处理工艺为“预调节+中和曝气+多效蒸发+综合调节+微电解+高级氧化（芬顿氧化）+絮凝沉淀+二级生化（EGSB+UASB）+硝化反硝化+AO 生化+生物滤池（BAF 滤池）”，处理后尾水达到园区污水处理厂纳管水质指标后排入天瑞玉龙污水处理厂。</p>

主要 污染 物产 生治 理和 处理 情况	噪声防治措施	<p>项目噪声源主要为制冷机组、风机、冷却塔、真空泵等设备工作时产生的噪声。</p> <p>本项目通过从治理噪声源入手，选用高效低噪产品，高噪声设备如制冷机组、风机设置在车间内利用厂房隔声，对泵类及风机连接处采用柔性接头等措施降低声源源强。对于冷却塔噪声采用基础减振等；设备管道采取防振、防冲击措施以减轻振动噪声，并考虑输送管道转向等重点部位，减小空气动力噪声；厂区合理布局，在总图布置时考虑了声源方向性和厂房阻挡、绿化等因素，进行合理布局等治理措施降低噪声对厂内职工以及周围村庄的影响。</p>
	固体废物排放类型、治理措施	<p>本项目生产运营过程中涉及的固体废物主要为污水处理站药剂外包装废弃物及职工生活产生的生活垃圾，统一收集后委托环卫部门及时清运。</p>
	危险废物及重金属的类型、产生量、处置方式、数量以及去向	<p>本项目生产运营过程中涉及的危险废物主要有吡啶磺胺生产中产生蒸馏残渣，废物类别 HW11；离心过程产生的滤网，废物类别 HW49；活性炭吸附装置产生的废活性炭，废物类别 HW49；废原料包装桶，废物类别 HW49；废机油，废物类别 HW08，污水处理站多效蒸发废盐，废物类别 HW11，污水处理站污泥，废物类别 HW49。以上危废分别收集后暂存于危险暂存间，委托广灵金隅水泥有限公司定期统一处置。</p> <p>我公司无重金属污染物产生和排放。</p>
自行 监测 方案 的制 定执 行情 况	自行监测方案的制定、修订情况	<p>2018年7月23日，朔州市环境保护局以朔环审[2018]20号文对“怀仁诚隆化工科技有限公司年产800吨乙氧基甲叉基氰乙酸乙酯、500吨吡啶磺胺、800吨氟磺胺项目环境影响报告书”予以批复；2018年12月24日申领取得了排污许可证，证书编号为：91140624MA0JRX415E001P。2021年5月18日，朔州市行政审批服务管理局以朔审批函[2021]60号文对“怀仁诚隆化工科技有限公司污水预处理项目环境影响报告书”予以批复。</p>
	企业按照自己制定并在环保部门备案的自测方案开展工作的情况（如未能正常开展，必须说明原因）	<p>我公司委托有资质的第三方监测公司按照2023年自行监测方案对厂区污染源进行监测，并在全国污染源监测信息管理与共享平台上公开。</p>

2023 年度自行监测报告

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
废气	工艺废气排放口 排气筒上	挥发性有机物	手工	1次/月	243	12	8	8	0
		氯化氢	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		氯苯	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		甲苯	手工	1次/年	243	2	2	2	0
		甲醇	手工	1次/年	243	2	2	2	0
		氨	手工	1次/年	243	2	2	2	0
		二氧化硫	手工	1次/年	243	2	2	2	0
	污水处理站除臭装置废气排放口	氨	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		硫化氢	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		臭气浓度	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
	在车间门窗外 1m处设1个点位	挥发性有机物	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
	厂界下风向4个 监控点	臭气浓度	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		硫化氢	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		氨	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		氯化氢	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		甲醇	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		氯苯	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		甲苯	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
		颗粒物	手工	1次/半年	243	2	2	2	0

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
		挥发性有机物	手工	1次/半年	243	2	2	2	0
废水	废水总排口 DW001	悬浮物	手工	1次/月	365	12	12	12	0
		色度	手工	1次/月	365	12	12	12	0
		总磷	手工	1次/月	365	12	12	12	0
		总氮	手工	1次/月	365	12	12	12	0
		五日生化需氧量	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		石油类	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		动植物油	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		总砷	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		溶解性总固体	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		总氰化物	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		氟化物	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		硫化物	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		挥发酚	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		总有机碳	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		急性毒性	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		甲苯	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		氯苯	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		硝基苯类	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		苯胺类	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		总铜	手工	1次/季	365	4	4	4	0

		总锌	手工	1次/季	365	4	4	4	0
		二氯甲烷	手工	1次/季	365	4	4	4	0

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
厂界噪声	1#厂界北侧	昼间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
	2#厂界东侧	昼间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
	3#厂界南侧	昼间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
	4#厂界西侧	昼间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
		夜间噪声	手工	1次/季	243	4	4	4	0
废水	废水总排口 DW001	流量	自动监测		365	365	365	365	0
		pH值	自动监测		365	365	365	365	0
		水温	自动监测		365	365	365	365	0
		化学需氧量	自动监测		365	365	365	365	0
		氨氮	自动监测		365	365	365	365	0
	雨水排放口 YS001	pH	手工	1次/日下雨时监测	/	1	1	1	0
		化学需氧量	手工	1次/日下雨时监测	/	1	1	1	0
		氨氮	手工	1次/日下雨时监测	/	1	1	1	0

填报说明：

- 1、按每个监测点位的每个项目单独成行填报。
- 2、不涉及本企业填报的表格不填或者填无。
- 3、全年生产天数按实际生产天数填写；
- 4、全年应监测次数按下表计算：

监测频次	全年应监测天数计算公式
1次/小时	全年应监测次数=天数×24次/天
1次/2小时	全年应监测次数=天数×12次/天
1次/日	全年应监测次数=天数×1次/天
1次/周	全年应监测次数=全年生产周数×1次/周
1次/季	全年应监测次数=全年生产季度数×1次/季

1 次/半年	全年应监测次数=2 次
1 次/年	全年应监测次数=1 次