

## 2023年度自行监测报告

单位：朔州市冀龙兴科技有限公司（盖章）

报告日期：2023年12月



<p>企业 基本 概况 简述</p>	<p>1、基本情况</p> <p>朔州市冀龙兴科技有限公司基本情况如下：</p> <p>地理位置：应县南河种镇段寨村西（新型产业科技创新园区）</p> <p>占地面积：16665m<sup>2</sup></p> <p>职工总数：50人</p> <p>行业类别：淀粉及淀粉制品制造 C1391</p> <p>污染类别：废气、废水、噪声、固体废物</p> <p>主要产品名称：预糊化淀粉、羧甲基纤维素钠</p> <p>生产规模：年产建材胶粉1万吨，其中预糊化淀粉0.5万吨、羧甲基纤维素钠0.5万吨</p> <p>设计生产能力：年产建材胶粉2万吨</p> <p>实际生产能力：年产建材胶粉1万吨</p> <p>主要原料：玉米淀粉、精制棉等</p> <p>2、环保手续履行情况</p> <p>朔州市冀龙兴科技有限公司年产建材胶粉2万吨项目于2019年6月进行了环境影响评价工作，《朔州市冀龙兴科技有限公司年产建材胶粉2万吨生产线项目环境影响报告书》于2019年7月编制完成，朔州市生态环境局于2019年7月24日以“朔环审（2019）35号”文对本项目环评文件予以批复。该项目于2019年9月8日建设完成。</p> <p>2019年12月2日，朔州市冀龙兴科技有限公司按照《排污许可管理条例》办理了排污许可证，编号：91140622MA0JYHNY06001P。</p>
--------------------------------	---

<p style="text-align: center;">主要 污染 物产 生治 理和 处理 情况</p>	<p style="text-align: center;">废气污染防治措 施、排放量、排放方 式及排放口数量</p>	<p>(1) 预糊化淀粉生产线含尘废气</p> <p>本项目 2#生产车间里的预糊化淀粉生产线产生的废气主要是淀粉投料含尘废气、风送机输送机破碎机破碎含尘废气、产品打包含尘废气，产尘点非密闭空间，采用集气罩收集产生的粉尘，存在少量未收集到的粉尘无组织排放。</p> <p>①预糊化淀粉生产线无组织形式排放的粉尘</p> <p>本项目预糊化淀粉生产线所用原料为粉末状，在将物料称量、加料与出料打包过程中会产生部分无组织粉尘，求企业在投料处及打包处上方安装集气罩，集气罩收集效率为 90%，收集的粉尘通过废气管道进入布袋除尘器处理，未收集粉尘则以无组织形式排放，通过在车间内安装排风扇加强车间通风等措施降低对生产车间内空气的影响。</p> <p>②预糊化淀粉生产线有组织形式排放的粉尘</p> <p>本项目预糊化淀粉生产线风送机、破碎机含尘废气与经集气罩收集的原料投料工序、产品打包工序产生的粉尘一起进入预糊化淀粉生产线配套脉冲布袋除尘器处理，处理后经预糊化淀粉生产车间 15m 高排气筒（内径 0.60m）排放（编号 DA005）。同时，粉碎后的产品要经过振动筛进行筛选，合格产品包装，不合格产品返回破碎机进行再次破碎。振动筛产生的废气经过独立的布袋收尘器处理后，经 15m 高排气筒（内径 0.20m）排放（编号 DA003）。</p> <p>(2) CMC 生产线废气</p> <p>本项目 CMC 生产线主要分布在 1#生产车间和 2#生产车间，1#生产车间生产车间包括氯乙酸和碳酸钠投料含尘废气、搅拌含尘废气、醚化工序投料含尘废气、烘干废气、粉碎含尘废气、包装含尘废气；2#生产车间包括氯乙酸和碳酸钠投料含尘废气、搅拌含尘废气、醚化工序投料含尘废气、粉碎含尘废气、包装含尘废气。其中，投料含尘废气、醚化工序投料含尘废气、粉碎含尘废气、包装含尘废气采用集气罩收集产生的污染物，存在少量未收集到的污染物无组织排放；烘干废气主要成分为水蒸气，基本没有其它污染物，采用 4.5m 高烟囱直排。</p> <p>①CMC 生产线无组织形式排放的粉尘</p> <p>本项目制备氯乙酸钠和醚化工序投料过程为人工投料，因所用氯乙酸、碳酸钠、氯乙酸钠为粉状材料。在投料口投料时及时封闭投料口等措施减少无组织排放。</p> <p>氯乙酸制备捏合机和醚化工序捏合机投料口上方安装集气罩，集气罩收集效率为 90%，收集的粉尘通过废气管道进入脉冲布袋除尘器处理，未收集粉尘则以无组织形式排放，通过在车间内安装排风扇加强车间通风等措施降低对生产车间内空气的影响。</p> <p>本项目产品 CMC 为粉末状，在将物料称量与打包过程中会产生部分无组织粉尘，通过在车间内安装排风扇加强车间通风等措施降低对生产车间内空气的影响。</p> <p>②CMC 生产线有组织形式排放的粉尘</p> <p>本项目 1#生产车间里的 CMC 生产线有组织排放含尘废气包括破碎机废气、打包废气。CMC 生产线破碎机含尘废气和经集气罩收集的投料、打包含尘废气一并进入脉冲布袋除尘器进行处理，处理后 15m 高排气筒（内径 0.6m）排放（编号 DA002）。振动筛产生的废气经过独立的布袋收尘</p>
---	--	---

<p><b>主要 污染物 产生 治理 和 处理 情况</b></p>	<p>废气污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量</p>	<p>器处理后，经 15m 高排气筒（内径 0.20m）排放（编号 DA001）。</p> <p>2#生产车间里的 CMC 生产线有组织排放含尘废气包括破碎机废气、打包废气。CMC 生产线破碎机含尘废气和经集气罩收集的投料、打包含尘废气一并进入预糊化淀粉生产线配套的脉冲布袋除尘器进行处理，处理后 15m 高排气筒（内径 0.6m）排放（编号 DA005）。振动筛产生的废气经过独立的布袋收尘器处理后，经 15m 高排气筒（内径 0.20m）排放（编号 DA004）。</p> <p>本项目 2#生产车间里的 CMC 生产线需要氯乙酸钠，氯乙酸钠在生产过程中氯乙酸和碳酸钠投料含尘废气与搅拌含尘废气经吸尘罩吸集后，通过管道进入独立的布袋收尘器进行处理，处理后经 15m 高排气筒（内径 0.20m）排放（编号 DA006）。</p> <p>③CMC 烘干废气</p> <p>由于 CMC 粗品为泥饼状形态，且具有较大粘性，同时 CMC 粗品中的 CMC、碱纤维素、纤维素等物质均极难挥发，烘干过程中不会带走 CMC 粗品中固态物质，仅有水蒸气蒸发，因此该过程中产生的烘干废气主要成分为干燥过程中随热风挥发的水蒸气，基本没有其它污染物，直接用引风机经 4.5m 高排气筒排放，排放高度低于 8m，属于无组织排放。</p> <p>（3）天然气锅炉烟气</p> <p>本项目采用天然气蒸汽锅炉为本项目提供蒸汽，日运行时间 10h，年运行 300d。</p> <p>天然气蒸汽锅炉采用低氮燃烧技术，产生的废气经 1 根 15m 高的烟囱，烟气出口直径 0.3。</p> <p>（4）运输扬尘</p> <p>原料、产品等的运输，会产生运输扬尘。治理方法为对厂内道路硬化，运输车辆车厢全封闭，道路定时洒水进厂道路硬化绿化。</p>
<p><b>主要 污染物 产生 治理 和 处理 情况</b></p>	<p>废水污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量</p>	<p>本项目产生的废水主要包括职工生活废水、蒸汽锅炉排污水、蒸汽锅炉配套软水器浓水等，其中蒸汽锅炉排污水、蒸汽锅炉配套软水器浓水直接回用于 CMC 生产碱液配置，职工生活污水经地埋式一体化设备处理后回用于 CMC 生产碱液配置，不外排。</p>
	<p>噪声防治措施</p>	<p>（1）设备选型</p> <p>从设备选型入手，设备定货时向设备制造厂提出噪声限值，尤其对水泵、风机，必须选择低噪、低转速风机、水泵，风机、水泵的产噪级别在 85dB(A)以下。</p> <p>（2）隔声、消声</p> <p>各类通风机、泵类等产噪设备均设置于室内，降低噪声的影响。</p> <p>（3）减振与隔振</p> <p>机械设备产生的噪声不仅能以空气为媒介向外传播，还有直接激发固体构件振动以弹性波的形式在基础、地板、墙壁、管道中传播，并在传播过程中向外辐射噪声，为了防止振动产生的噪声污染，泵类、工程设备等采取基础减振。</p> <p>（4）控制车辆行驶速度，加强场内车辆管理，禁止鸣笛，减小噪声排放。在采取厂房屏蔽、选择低噪声设备、隔声、基础减震、限速、加强场区管理等措施。</p>

主要 污染 物产 生治 理和 处理 情况	固体废物排放类型、 治理措施	<p>本工程固体废物主要有危化品废包装袋、普通废包装袋、预糊化淀粉除尘灰、CMC 生产除尘灰和生活垃圾等。</p> <p>(1) 生活垃圾 项目劳动定员为 50 人，按照职工定员平均每人每天产生量 0.5kg 计算，全厂每年生活垃圾的总产生量约为 7.5t，统一收集后运至环卫部门指定地点进行处理。</p> <p>(2) 危化品废包装袋 危化品废包装袋年产生量约为 1.5t，属于危险废物，材质为 pp 等塑料，沾有氢氧化钠、氯乙酸等危险化学品物质，交由山西省太原固体废物处置中心进行处置。</p> <p>(3) 普通废包装袋 普通废包装袋年产生量约为 7.35t，来源于预糊化淀粉和 CMC 生产，材质主要是 PP 等塑料，暂存于本项目原料与产品仓库内一般工业固废暂存区内，交由专业塑料回收企业回收再利用。</p> <p>(4) 预糊化淀粉除尘灰、CMC 生产除尘灰 预糊化淀粉除尘灰和 CMC 生产除尘灰年产生量约为 9.9t，为一般工业固废，全部作为各生产线原料中使用。</p>
	危险废物及重金属的 类型、产生量、处置 方式、数量以及去向	我公司无重金属污染物产生和排放。
自行 监测 方案 的制 定执 行情 况	自行监测方案的制 定、修订情况	我公司的自行监测方案于 2021 年 4 月开始编制 2021 年 4 月修订并在环保局完成备案。本项目设计建设年产建材胶粉 2 万吨生产线项目，其中年产预糊化淀粉 1 万吨、羧甲基纤维素钠 1 万吨。实际建设年产建材胶粉 1 万吨生产线项目，其中年产预糊化淀粉 0.5 万吨、羧甲基纤维素钠 0.5 万吨。项目分两期进行建设，不属于重大变更。
	企业按照自己制定并 在环保部门备案的自 测方案开展工作的情 况（如未能正常开展， 必须说明原因）	2023 年 4 月，我公司委托有资质的第三方监测公司按照 2023 年自行监测方案对厂区污染源进行监测，并在全国污染源监测信息管理与共享平台上公开。

## 2023 年度自行监测报告

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数	
废气	预糊化车间排放口出口	颗粒物	手工	1次/半年	300	2	2	2	0	
	氯乙酸钠制备排放口出口	颗粒物	手工	1次/半年	300	2	2	2	0	
	醚化、粉碎、包装废气排放口	颗粒物	手工	1次/半年	300	2	2	2	0	
	2#车间振动筛废气排放口	颗粒物	手工	1次/半年	300	2	2	2	0	
	1#车间 2#振动筛废气排放口	颗粒物	手工	1次/半年	300	2	2	2	0	
	1#车间 1#振动筛废气排放口	颗粒物	手工	1次/半年	300	2	2	2	0	
	锅炉废气排放口出口	颗粒物	手工	1次/月	300	12	12	12	12	0
		二氧化硫	手工	1次/月	300	12	12	12	12	0
		氮氧化物	手工	1次/月	300	12	12	12	12	0
		烟气黑度	手工	1次/月	300	12	12	12	12	0
	厂界外上风向 1 个参照点，下风向 4 个监控点	臭气浓度	手工	1次/年	300	1	1	1	1	0
		颗粒物	手工	1次/年	300	1	1	1	1	0
		非甲烷总烃	手工	1次/年	300	1	1	1	1	0
厂界噪声	厂界 1#点位	昼间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	
		夜间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	
	厂界 2#点位	昼间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	
		夜间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	
	厂界 3#点位	昼间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	
		夜间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	
	厂界 4#点位	昼间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	
		夜间噪声	手工	1次/季	300	4	4	4	0	

**填报说明：**

- 1、按每个监测点位的每个项目单独成行填报。
- 2、不涉及本企业填报的表格不填或者填无。
- 3、全年生产天数按实际生产天数填写；
- 4、全年应监测次数按下表计算：

监测频次	全年应监测天数计算公式
1 次/小时	全年应监测次数=天数×24 次/天
1 次/2 小时	全年应监测次数=天数×12 次/天
1 次/日	全年应监测次数=天数×1 次/天
1 次/周	全年应监测次数=全年生产周数×1 次/周
1 次/季	全年应监测次数=全年生产季度数×1 次/季
1 次/半年	全年应监测次数=2 次
1 次/年	全年应监测次数=1 次