

2023 年度自行监测报告

单位： 山西晋北环境科技有限公司 报告日期： 2024 年 1 月

企业基本概况简述	<p>山西晋北环境科技有限公司是一家主要从事废矿物油综合利用的企业，其主要原料为废矿物油。项目位于应县南河种镇大穗稔村东 1.2km，朔州市应县经济技术开发区，厂址中心地理坐标为：北纬 39°29'47.47"，东经 113°10'37.42"，社会信用代码：91140603MA0HMQGJ0H，行业代码为本项目属于 86 废旧资源（含生物质）加工、再生利用中的废油加工、再生利用。项目总投资 9215 万元，其中环保投资 523.5 万元、占比 5.68%。</p> <p>项目于 2018 年 4 月 10 日开始建设，2019 年 5 月 1 日建设完成。本工程占地面积为 43362.32m²，总建筑面积为 10500m²，作工制度：330 天/年，24 小时/天，全年 7920h，职工人数 60 人。建成后可年处理 6 万吨/年废矿物油再生利用。</p> <p>应县经济技术开发区管理委员会核发排污许可证，有效期为 2022 年 4 月 7 日至 2027 年 4 月 6 日，证书编号：91140603MA0HMQGJ0H001V。</p>	
主要污染物产生治理和处理情况	废气污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	<p>运营期主要有组织废气为脱水、蒸馏工段抽真空尾气及不凝尾气，天然气管式加热炉燃烧废气、天然气导热油炉燃烧废气、蒸汽锅炉燃烧废气、原料及成品罐区、装卸区挥发有机废气、桶装油卸油区废气和污水站恶臭气体。有机废气主要包括废油、储罐呼吸蒸发损耗，主要成分为非甲烷总烃。废气经油水分离罐缓冲暂存，之后送入 160 万大卡管式加热炉充分燃烧处理。管式加热炉废气经 28m 高烟囱排放；导热油炉和蒸汽锅炉废气经 15m 高烟囱排放。公司各工段池体采用封闭式，设置引风机将收集到的废气引入进入管式加热炉参烧后经烟囱排空，收集效率约为 90%，剩下部分无组织逸散。</p>
	废水污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	<p>废水主要有生产废水及生活污水，生产废水包括废矿物油带入废水（含废矿物油储罐切水、脱水塔分离的含油废水、减压塔蒸馏冷凝产生的含油废水）、水封罐更换水、实验室清洗废水、油罐清洗废水、地坪冲洗水、循环冷却水系统排水等。循环冷却水系统排水污染物浓度较低，直接作为绿化用水及冲洗水。其余生产废水和生活污水经过厂区污水处理站预处理达标后排入应县县城污水处理厂。厂区排水为雨污分流，初期雨</p>

	<p>废水污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量</p>	<p>水进入初期雨水池，后期雨水直接散排排放。</p> <p>生活污水与生产污水共用一套生化处理，预处理分开，生产污水预处理能力 9.6m³/d，生活污水处理量按 4.6m³/d，生化部分处理能力为 24m³/d。</p> <p>生产废水经排水渠进入隔油池，经隔油处理后废油回收处置。出水自流进入集水池，经加酸及双氧水进入铁碳微电解及芬顿氧化池内，进行高浓度有机污染物质的催化裂解。出水进入反应池内，经加碱调 pH 后，加入混凝剂，与废水一同混合进入混凝沉淀器内，进行泥水分离。上清液自流进入调节池内进入蒸发器，蒸发器冷凝液进入生活污水生化处理。</p> <p>生活污水经格栅去除大颗粒悬浮物后进入调节池内，与生产废水经泵提升进入厌氧反应池，在厌氧反应池内进行厌氧分解，将大分子有机污染物质转化为小分子、易降解的有机污染物质后，自流进入好氧池，在好氧菌的作用下将易降解的、有机小分子污染物质转化为无机盐、水及二氧化碳等，进入二沉池进行泥水分离。出水进入清水池，排入污水处理厂。</p> <p>剩余污泥排入污泥浓缩池内，经压滤机压滤后，压滤液回系统重新处理。污泥干化后与蒸发器结晶体作为危险废物委托有资质单位处置。</p>
	<p>噪声防治措施</p>	<p>噪声主要来源于各类机泵、风机、压缩机、凉水塔等设备，声压级约为 80-95dB(A)。设计时选用噪声较低的机械产品，将噪声较大的设备置于单独房间，或布置在无人和操作人员少、人员停留时间短的区域内，并在建筑上采取隔声等措施，防止噪声对生产人员造成危害及向车间外传播。</p>
	<p>固体废弃物的类型、产生量、处置方式、数量及去向</p>	<p>运营过程中产生的固废主要有危险废弃物及生活垃圾。危险废弃物主要有废矿物油过滤产生的含油滤渣、填料截留的油渣、补充精制过程产生的硅胶吸附剂残渣、及污水处理系统产生的污泥等，均交给广灵金隅水泥有限公司进行处理。</p>
<p>自行监测方案的制定执行情况</p>	<p>自行监测方案的制定、修订情况</p>	<p>我公司自行监测方案 3 月审核提交，制定后未进行修订。</p>
	<p>企业按照自己制定并在环保部门备案的自测方案开展工作的情况（如未能正常开展，必须说明原因）</p>	<p>我公司委托有资质的企业对自行监测方案工作持续执行。</p>

2023 年度自行监测报告

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
有组织废气	管式加热炉	氮氧化物、二氧化硫、颗粒物	手工监测	1次/月	300	12	9	9	0
		林格曼黑度	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0
		颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0
		非甲烷总烃	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0
		氨气、硫化氢、臭气浓度	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0
	导热油炉和蒸汽锅炉	林格曼黑度、二氧化硫、颗粒物	手工监测	1次/半年	300	2	1	1	0
		氮氧化物	手工监测	1次/月	300	12	9	9	0
无组织废气	厂界无组织废气	非甲烷总烃、氨气、硫化氢、臭气浓度	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0
废水	废水总排口	pH值、悬浮物、溶解性总固体、动植物油、石油类、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、硫化物、流量	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0
	雨水排放口	悬浮物、石油类、化学需氧量、流量	手工监测	1次/日	300	/	/	/	/
厂界噪声	1#	昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0
		夜间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0
	2#	昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0
		夜间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0
	3#	昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0

	4#	夜间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
		昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
	5#	夜间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
		昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
	6#	夜间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
		昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
	7#	夜间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
		昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
	8#	夜间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
		昼间噪声	手工监测	1次/季度	300	4	4	4	0	
	周边环境	北曹山(1#)	pH、氨氮、亚硝酸盐(以N计)、硝酸盐(以N计)、挥发性酚类、氰化物、砷、汞、六价铬、总硬度、铅、氟化物、镉、铁、锰、溶解性总固体、硫酸盐、氯化物、高锰酸盐指数、总大肠菌群、细菌总数	手工监测	每年枯水期采样一次	300	/	/	/	/
		厂区水井(2#)	pH、溶解性总固体、高锰酸盐指数、石油类	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0
		南王庄(3#)	pH、溶解性总固体、高锰酸盐指数、石油类	手工监测	1次/半年	300	2	2	2	0

填报说明：

- 1、按每个监测点位的每个项目单独成行填报。
- 2、不涉及本企业填报的表格不填或者填无。
- 3、全年生产天数按实际生产天数填写；
- 4、全年应监测次数按下表计算：

监测频次	全年应监测天数计算公式
1 次/小时	全年应监测次数=天数×24 次/天
1 次/2 小时	全年应监测次数=天数×12 次/天
1 次/日	全年应监测次数=天数×1 次/天
1 次/周	全年应监测次数=全年生产周数×1 次/周
1 次/季	全年应监测次数=全年生产季度数×1 次/季
1 次/半年	全年应监测次数=2 次
1 次/年	全年应监测次数=1 次