

2024 年度排污执行报告

一、生产设施运行情况

1.电解槽组：全年运行 8784 小时（366 天）生产运行，平均负荷在 91.4%。

2.氧化铝、载氟氧化铝仓：每天 16 小时，全年 $16*366=5856$ 小时生产运行。

3.残极压脱机：每天 8 小时，全年 $8*366=2928$ 小时。

4.中频感应炉：每天 8 小时，全年 $8*366=2928$ 小时。

5.铸造机组及混合炉：每天 16 小时，全年 $16*366=5856$ 小时。

6.电解质破碎机：每天 8 小时，全年 $8*366=2928$ 小时。

二、环保设施治理运行情况

1.密闭罩集气+氧化铝吸附干法净化系统：全年运行可靠，无异常。

2.氧化铝、氟盐等粉料物料均在库房、筒仓等封闭贮存，拆袋处设置集气罩、布袋除尘设施：

全年度原辅料仓库、筒仓储存良好，氧化铝上料集气罩完好，除尘器运行正常。氧化铝封闭溜槽输送，系统运行良好。

3. 残极压脱设备集气罩、除尘器工作正常。

4. 中频炉集气罩完好，除尘器工作正常。

5. 铸造机、混合炉集气与除尘器工作正常。

6. 电解质破碎机集气罩完好，除尘器工作正常。



各治理设施日常维护保养正常。

三、废水污染治理设施运行情况

全年生活污水处理站各设备运行正常，无停用等异常情况。
每天外排污水不超 8 小时，全年外排 $366 \times 8 = 2928$ 小时，流量
4.3843 吨/小时。

四、废气监测结果：（年平均值）

1. 主要排放口：净化主排烟烟囱（连续自动监测）

二氧化硫平均浓度：47.14 毫克/立方米，小于限值。（100
毫克/立方米）

颗粒物平均浓度：1.76 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立
方米）

氟化物平均浓度值：0.98 毫克/立方米，小于限值。（3 毫克/
立方米）

2. 一般排放口：（手工监测，每半年进行一次监测）

中频炉收尘器排放口：颗粒物浓度：7.0 毫克/立方米，小于限
值。（10 毫克/立方米）

铸造收尘器排放口：颗粒物浓度：8.0 毫克/立方米，小于限
值。（10 毫克/立方米）

氧化铝上料收尘器排放口：颗粒物浓度：7.8 毫克/立方米，
小于限值。（10 毫克/立方米）

电解质破碎收尘器排放口：颗粒物浓度：7.8 毫克/立方米，小
于限值。（10 毫克/立方米）



残极处理收尘器排放口：颗粒物浓度：7.2 毫克/立方米，小于限值。（10 毫克/立方米）

3.无组织排放：厂界颗粒物浓度：0.369 毫克/立方米,小于限值。（1 毫克/立方米）

二氧化硫浓度 0.264 毫克/立方米，小于限值。（0.5 毫克/立方米）

氟化物 0.0069 毫克/立方米。小于限值。（0.02 毫克/立方米）

4.废水主排放口（取年度平均值）：氨氮：0.98 毫克/升，化学需氧量 29.08 毫克/升，悬浮物 12 毫克/升，氟化物 0.693 毫克/升，总氮 12.03 毫克/升，总磷 0.247 毫克/升，石油类 0.105 毫克/升，PH 值 7.57。

以上监测结果均在《铝工业污染物排放 2010 标准》范围内。

五、排放总量计算：

1.主排放口：

二氧化硫全年排放量： $36.87+45.56+57.47+48.72=188.62$ 吨

颗粒物全年排放量： $1.5+1.51+1.99+2.03=7.03$ 吨

氟化物全年排放量： $1.075+0.4+0.734+0.51=2.719$ 吨

一般排放口：

颗粒物全年排放量： $0.397+0.359+0.374+0.419=1.549$ 吨

2. 废水：

化学需氧量全年排放量： $0.071654+0.07681+0.128425+0.100196=0.377085$ 吨

氨氮全年排放量： $0.002858+0.002878+0.00356+0.003058=0.012354$ 吨



废水氟化物全年排放量： $0.0016+0.001721+0.003195+0.002552=0.009068$ 吨

总氮全年排放量： $0.029786+0.031991+0.048719+0.044601=0.155097$ 吨

总磷全年排放量： $0.000687+0.000644+0.000963+0.000865=0.003159$ 吨

悬浮物全年排放量： $0.041155+0.034876+0.039744+0.033603=0.149378$ 吨

石油全年排放量： $0.000309+0+0.000236+0.000409+0.000401=0.001355$ 吨

