

# 朔州城发生活污水处理有限公司

## 2024年自行监测方案

单位名称：朔州城发生活污水处理有限公司

编制时间：2024年1月1日

# 目 录

一、 企业概况.....	1
二、 企业自行监测开展情况简介.....	6
三、 监测内容.....	8
四、 自动监测方案.....	17
(一) 自动监测内容.....	17
(二) 自动监测质量保证.....	17
五、 执行标准.....	18
六、 委托检测.....	19
七、 信息记录和报告.....	19
八、 自行监测信息公布.....	21
(一) 公布方式.....	21

## 一、企业概况

### （一）企业简述

朔州城发生活污水处理有限公司建设规模为日处理污水 4 万吨，可回收处理市区 20 多平方公里范围内的生活污水。项目总投资为 7296.27 万元，其中国债资金 6100 万元，地方配套资金 1196.27 万元。厂区由厂前区、机械处理区（预处理区）、生化处理区、污泥处理区等组成，总用地面积 53.53 亩。厂区整体设计充分体现了园林化工厂布局特色，绿化覆盖率达 49.5%。污水处理工艺最初采用卡斯特（CAST）生物技术，水处理系统由计算机中央控制，实现了对工艺流程的自动化操作、监视和报警等。

该工程于 2004 年 8 月初破土动工，2006 年 9 月底完成土建、安装施工任务，2007 年 5 月开始运行至 2010 年 12 月 31 日，处理生活污水 3302 万吨，COD 减排 9459 吨，BOD5 减排 3926 吨。每年都能超额完成上级下达的 COD 减排任务。出水水质执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 类，水质达标率 95%。日均处理污水量 2.9 万吨以上。我厂按照省环保厅要求，2009 年底进出水 COD 在线检测系统已与省环保厅环境检测总站联网。在国家环保部、省环保厅、省住建厅及市级有关部门经常性的现场核查中，都对我厂的工作给予充分肯定。每年都能顺利通过国家环保部专家的现场核查验收。

污水再生利用工程项目，设计规模为日处理 3.2 万吨，建设用地

32.8 亩，工程总投资 6502 万元，水处理工艺为生物陶粒接触氧化+过滤+消毒方法。出水水质执行《污水再生利用工程设计规范》中循环冷却系统补充水用水标准。该项目于 2008 年 3 月开工，到 2010 年 11 月底完成厂区全部建（构）筑物的施工和设备的安装。该项目运行后将有效地缓解城市水资源缺乏，减轻开发水源地的负担，也使污水处理厂走上社会效益和经济效益并重、绿色环保节能循环的发展轨道，成为朔州市的“第二水源地”。

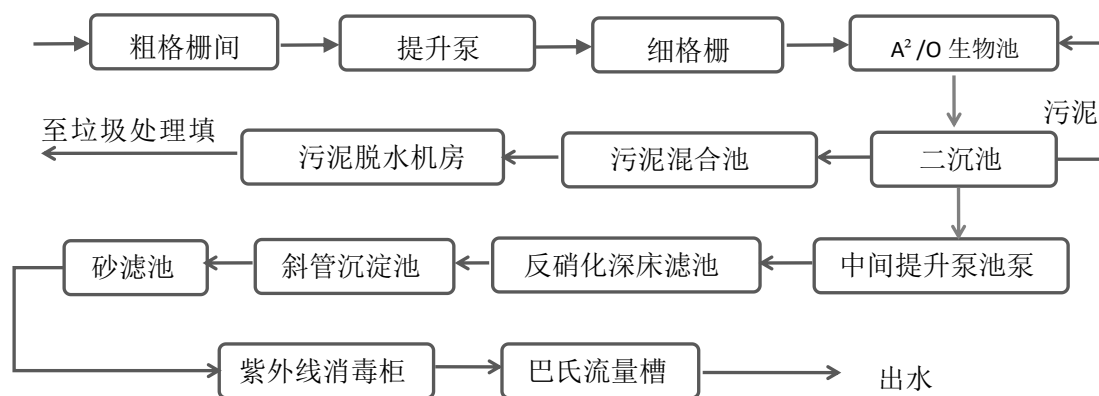
朔州城发生活污水处理有限公司升级改造项目，设计规模为日处理 3.5 万吨，工程总投资 2989.99 万元，该项目在原有“CSAT+曝气生物滤池+絮凝沉淀+过滤+消毒”的工艺基础上进行改造，主要改造内容包括将原先二级生化处理 CAST 工艺改为 CAST-MBBR 工艺，污泥深度处理采用压挤式一体化污泥深度脱水工艺。改造后出水水质由原来的《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准提升到一级 A 标准。该项目于 2014 年 10 月开工，到 2015 年 7 月完成土建安装施工任务。迄今为止运行良好。

朔州城发生活污水处理有限公司提标技改工程，设计规模 4 万吨/日，改造原 CAST 池、曝气生物滤池、新建生化池、二沉池等，工程投资总投资 6661.97 万元，该项目开工于 2017 年 10 月，2019 年 4 月底完工。改造后出水水质由原来的《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准提升到部分指标地表水 V 类标准。至今运行情况良好，切实做到稳定达标排放。2019 年 7 月经朔州市生态环境局核发排污许可证，证书编号：911406764679519E001U。

## （二）生产工艺简介

朔城区生活污水经过市政管道收集进入本厂粗细格栅间，在粗格栅过滤掉较大残渣，经过水泵提升后污水经过细格栅进入曝气沉砂池进行砂水分离。出水进入生物池配水井分配到生物池进行AAO生化反应，其中厌氧区停留时间1.5h，缺氧区停留时间9.5h，好氧区停留时间10.3h。总停留时间21.3h。总泥龄16d，悬浮部分污泥浓度3500mg/L，外回流比70%-100%，内回流比200-300%。生物池出水进入二沉池配水井，均匀分配至各二沉池进行沉淀。二沉池上清液通过提升泵进入反硝化深床滤池进行脱氮处理之后，出水经过斜管沉淀池加药做除磷处理。再经过砂滤池、紫外线消毒渠的进一步处理到达巴氏流量槽，最终将巴氏流量槽出水排入七里河。

污水处理工艺流程图



## （二）污染物治理及排放状况

### 1、废水治理及排放状况

污水处理厂接纳的污水主要为城区生活污水，以及厂区内食堂污水和办公室设施等排放污水，处理工艺为A<sup>2</sup>/O工艺+MBBR。

A<sup>2</sup>/O 工艺设计能力为 4 万吨/日，通过好氧微生物使污水中有机物得到降解，进而达到污水净化的目的。深度处理工艺为反硝化深床滤池+斜管沉淀池+砂滤池，使 A<sup>2</sup>/O 工艺的出水进一步得到净化，实现来水全部达标排放目的。

环评要求：

(1) 处理后的污水部分指标（COD、氨氮、TP、氰化物、阴离子表面活性剂）执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 标准，其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。

(2) 加大对水污染物的处理能力，实现尾水达标排放。

环评批复要求：

(1) 处理后的污水部分指标（COD、氨氮、TP、氰化物、阴离子表面活性剂）执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 标准，其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准。

(2) 我厂实际情况为，总进水口、总排口设立在线监测室，总排口安装巴氏流量槽，进水口安装在线检测设备 COD 和氨氮在线监测仪器，出水口安装在线监测设备 COD、氨氮、总磷、总氮在线监测仪器，全面检测出水指标。

## 2、噪声治理及排放情况

噪声主要为运转设备的噪声，主要噪声源有污泥脱水间、提升泵、污泥泵、机修间、水泵风机间等。环评要求各种噪声源消声、隔声、

减振。

我厂按照环评批复要求采取了低噪声生产设备，密闭机器，减少振动和吸声材料来降低噪声的污染。对产噪设备采取隔振、减振处理，高噪声设备设于室内：易产生噪声的设备设隔振垫，泵进出口安装可曲挠半软性接头。加强机械设备的定期维护检修，保证设备的正常运转，减少因机械故障等造成的振动及声辐射。

### 3、废气治理及排放状况

污水处理厂大气污染主要为污水治理过程中产生的氨气、硫化氢等恶臭气体。

污水处理厂工艺设计属于利用微生物分解有机物过程，其酸性发酵阶段将蛋白质、碳水化合物、脂肪等有机高分子分解成低分子时，往往产酸，其后由低分子有机酸继续分解，将产生一些  $\text{CH}_4$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 、 $\text{NH}_3$ 、 $\text{CO}_2$  等废气带来环境恶臭影响，恶臭的主要排放点为进水阀门井、格栅间、沉砂池、 $\text{A}^2/\text{O}$  生物池、污泥脱水间，排放方式为无组织的面源污染。

针对以上废气污染物，我厂按照“环评”和环评批复中要求的提出以下废气污染治理措施：

(1) 锅炉烟气：采用水源热泵机组替代燃煤锅炉

(2) 为改善小气候，减小恶臭气体对周围环境的影响，厂区大门入口及裸露地面设置了花园绿地，栽植了大面积草坪，道路两旁栽植了灌木，防治恶臭气体污染周边环境。

(3) 为了减少格栅间、污泥脱水间恶臭气体对环境的影响，我

厂建立离子除臭装置，目前处于运行状态。

#### **4、固体废物治理及排放情况**

我厂固体废物主要为栅渣、沉淀池的沉砂、污泥脱水后的泥饼、生活垃圾等。

栅渣年产生量约为 30 吨左右、生活垃圾年产生量约 10 吨左右，污泥泥饼产生 9413 吨左右。生活垃圾统、栅渣和沉砂送到垃圾处理厂直接填埋，湿污泥与石灰石、三氯化铁充分搅拌后将含水率降至 60%以下，PH 值 8.5 以下送至中持水务污泥处置中心处置。

#### **5、危险废物治理及排放情况**

我厂危险废物主要为进、出口在线以及化验室所产生的废酸废碱等。废液年产量 0.16 吨左右。委托山西省太原固体废物处置中心安全处置。我厂产生的污泥采用浓缩压滤脱水（含水率 $\leq$ 60%），自备农用车将污泥运送至污泥处置中心处置，在运送过程中为了防止污泥漏到路上导致二次污染，在车底部铺一层防渗布。

#### **6、重金属治理及排放情况**

我厂处理的污水是城区域生活污水，没有重金属。

## **二、企业自行监测开展情况简介**

### **（一）编制依据**

依据《朔州市 2018 年重点排污单位名录》说明，本单位属于重点排污单位；2021 年自行监测方案依据《排污许可证申请与核发技术规范水处理（试行）》（HJ 978-2018）进行编制。



## （二）监测手段和开展方式

自行监测手段为手工监测。其中手工监测污染物为：废水、废气和噪声。废水开展方式为自承担+委托监测，噪声和废气开展方式为委托监测。

1、废水总排口基本项目为 BOD<sub>5</sub>、SS、TP、TN、pH、色度、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油、粪大肠菌群、总汞、烷基汞、总镉、总铬、六价铬、总砷、总铅共计 17 项。

2、无组织废气氨、硫化氢、臭气浓度、甲烷，废气监测 4 项，以及厂界噪声 1 项。

3、有组织废气：氨、硫化氢、臭气浓度 3 项

4、目前污水处理厂运行过程中产生的废气、废水以及厂界噪声委托于山西普华检测技术有限公司进行监测。

## （三）在线自动监测情况

我厂在总进水口和总排口设立了自动在线监测室，两套数据采集仪器，进出水在线监测室内各一套，实现了 COD 和氨氮的自动监测，出口监测室加装了总磷和总氮各一套，通过了市环境监测部门对 COD 氨氮、TP、TN 自动在线监测设备的验收，并与省、市相关环保部门联网。现废水自动监测仪运营商为朔州市百信恒业科技有限公司。

表 2-3-1 废水自动监测设备一览表

监测项目	监测方法及依据	监测设备型号/名称	设备厂家	是否联网	是否联网
总磷	钼铵盐比色法	TR23LK (TP)	中科天融科技有限公司	已联网	是

监测项目	监测方法及依据	监测设备型号/名称	设备厂家	是否联网	是否联网
总氮	碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法	WDet-5000TPN	杭州泽天科 技有限公司	已联网	是
氨氮	水杨酸钠分光光度法	KT-08	苏州科特环 保设备有限公司	已联网	是
COD	重铬酸钾法	KT-08	苏州科特环 保设备有限公司	已联网	是

#### (四) 实验室建设情况

我厂建厂时就设立了自己的化验室：化验室两间、药品室一间、办公室一间。自行承担 COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、SS、TP、TN、PH、色度 8 项的日常化验化验。

### 三、监测内容

#### (一) 废气监测

污水处理厂采暖采用水源热泵房、对环境无污染。对污水处理厂预处理车间、污泥脱水和干化车间产生的恶臭气体采用离子除臭装置进行集中收集处置，目前离子除臭装置处于正常运行状态。现对废气主要进行无组织和有组织排放监测。

##### 1、废气监测内容

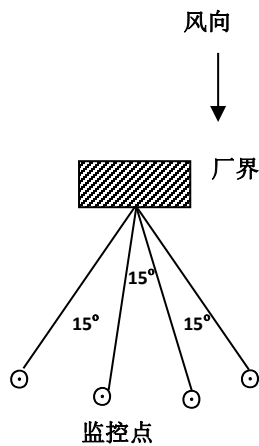
废气主要排放源、废气排放口数量、监测点位、监测要求、监测项目及监测频次等，见表 3-1-1。

表 3-1-1 废气污染源监测内容一览表

污染源类型	污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次	样品数量	测试要求	排放方式和排放去向
-------	-------	------	------	------	------	------	-----------

污染源类型	污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次	样品数量	测试要求	排放方式和排放去向
无组织废气	厂界	下风向 4 个点位	氨、硫化氢、臭气浓度	半年一次	每 2 小时采集 1 个共采集 4 个	记录风速、风向、气温和气压等参数	无组织排放
	厂区	厂区甲烷体积浓度最高处	甲烷	每年一次			无组织排放
有组织废气	预处理车间	1#离子除臭装置出口	氨、硫化氢、臭气浓度	半年一次	每 2 小时采集 1 个共采集 3 个	正常生产时，同步测试烟气参数，记录工况、生产负荷等	有组织排放
	污泥脱水间	2#离子除臭装置出口					
	干化车间	3#离子除臭装置出口					

## 2、废气监测点位示意图



## 3、废气监测方法及使用仪器

其中无组织污染物采样方法及依据为：《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和《城镇污水处理厂排放标准》（GB 18918-2002）；有组织污染物采样方法及依据为：《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）。

废气污染物监测方法及使用仪器情况见表 3-1-2。

表 3-1-2 废气污染物监测方法及使用仪器一览表

序号	监测类别	监测项目	样品保存方法	监测分析方法及依据	监测仪器设备名称和型号
1	无组织废气	氨	吸收管采样，避光	《空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 533-2009）	可见分光光度计（T6 新悦）/环境空气综合采样器（崂应 2050 型）
2	无组织废气	甲烷	气袋采样，密封	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）	废气 VOCs 采样仪（崂应 3036 型）
3	无组织废气	臭气浓度	气袋采样，密封	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》（GB/T 14675-1993）	/
4	无组织废气	硫化氢	气袋采样，密封	《空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定气相色谱法》（GB/T 14678-1993）	/
5	有组织废气	氨	吸收管采样，避光	《空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 533-2009）	可见分光光度计（T6 新悦）/智能双路烟气采样器（崂应 3072 型）
6	有组织	甲烷	气袋采样，	《固定污染源废气 总烃、	废气 VOCs 采样仪

序号	监测类别	监测项目	样品保存方法	监测分析及依据	监测仪器设备名称和型号
	废气		密封	甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	(崂应 3036 型)
7	有组织 废气	臭气 浓度	气袋采样, 密封	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》(GB /T 14675-1993)	/
8	有组织 废气	硫化 氢	气袋采样, 密封	《空气质量 硫化氢 甲硫 醇 甲硫醚 二甲二硫的测 定气相色谱法》(GB/T 14678-1993)	/

## (二) 废水监测

### 1、废水监测内容

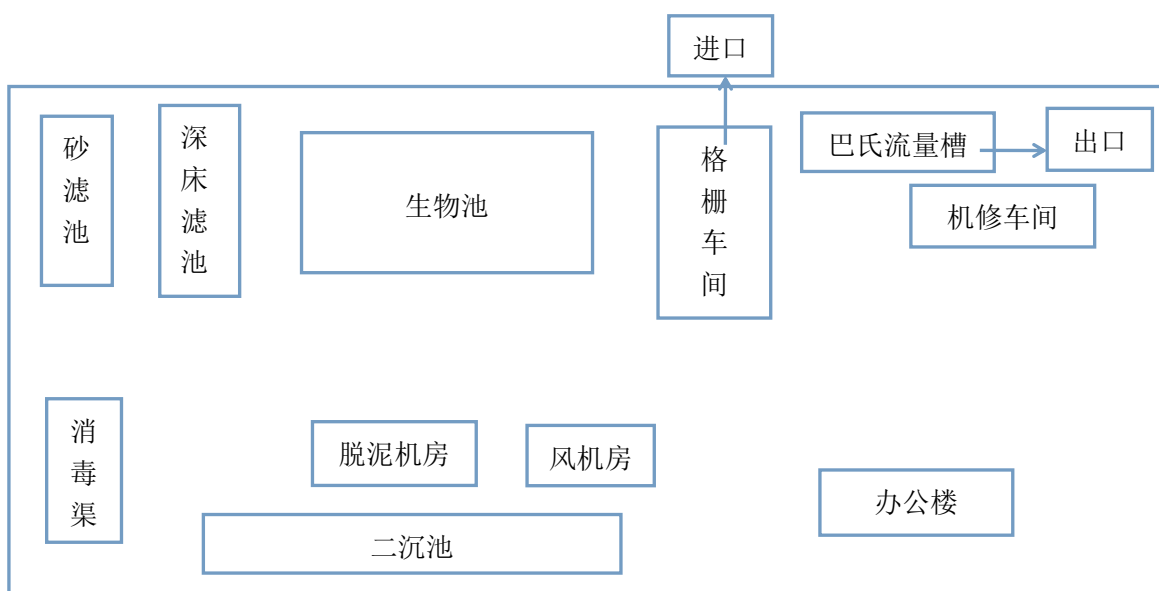
废水主要排放源、废水排放口数量、监测点位、监测项目及监测频次等见表 3-2-1。

表 3-2-1 废水污染源监测内容一览表

污染源类型	监测点位	监测项目	监测频次	样品个数	排放方式和去向
污水	总出水口	流量、pH 值、水温、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮	自动监测	实时监测	排放方式： 1.集中处理后排放 2.七里河
		水温、流量、阴离子表面活性剂、动植物油、石油类、悬浮物、五日生化需氧量、总镉、色度、粪大肠菌群	每月 1 次	非连续 采 4 个	
		总汞、总铬、六价铬、总砷、总铅	每季度 1 次		
		烷基汞	半年 1 次		

		pH	每日 1 次		
进口		水温、流量、化学需氧量、 氨氮	自动监测	实时监测	--
		总磷、总氮	每日 1 次	非连续采 3 个	

## 2、废水监测点位示意图



## 3、废水监测方法及使用仪器

废水污染物监测方法及使用仪器情况见表 3-2-2。

其中废水采样方法及依据为：《污水监测技术规范》

（HJ91.1-2019）。

表 3-2-2 废水污染物监测方法及使用仪器一览表

序号	监测项目	样品保存方法	监测分析及依据	监测仪器设备名称和型号
1	阴离子	低温冷藏、添	《水质 阴离子表面活性剂	可见分光光度计（型号：

序号	监测项目	样品保存方法	监测分析及依据	监测仪器设备名称和型号
	表面活性剂	加固定剂保存	的测定 亚甲蓝分光光度法》 (GB 7494-87)	T6 新悦)
2	总汞	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》(HJ 694-2014)	原子荧光光度计(型号: AFS-8530)
3	总镉	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》 (GB 7475-87)	原子吸收光谱仪(型号: ICE3500)
4	烷基汞	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 烷基汞的测定 气相色谱法》(GB/T 14204-93)	/
5	总铬	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 总铬的测定 高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法》(GB 7466-87)	可见分光光度计(型号: T6 新悦)
6	色度	低温冷藏	《水质 色度的测定》4 稀释倍数法 (GB 11903-89)	/
7	总铅	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》 (GB 7475-87)	原子吸收光谱仪(型号: ICE3500)
8	总磷	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 总磷的测定 钼氨酸分光光度法》(GB 11893-89)	可见分光光度计(型号: T6 新悦)
9	六价铬	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》(GB 7467-87)	可见分光光度计(型号: T6 新悦)
10	粪大肠菌群	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法》(HJ/T 347.2-2018)	/
11	pH	低温冷藏、添	《水质 pH 值的测定 玻璃	便携式 PH 计(型号:

序号	监测项目	样品保存方法	监测分析及依据	监测仪器设备名称和型号
		加固定剂保存	电极法》（GB 6920-86）	PHBJ-260）
12	总砷	低温冷藏、添加固定剂保存	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》（HJ 694-2014）	原子荧光光度计（型号：AFS-8530）
13	化学需氧量	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	/
14	总氮	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）	双光束紫外可见分光光度计（型号：TU-1900）
15	氨氮	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）	可见分光光度计（型号：T6 新悦）
16	悬浮物	低温冷藏保存	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB 11901-89）	/
17	五日生化需氧量	低温冷藏避光保存	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009）	/
18	石油类	低温冷藏、添加固定剂保存	《水质石油类和动植物的测定 红外分光光度法》（HJ 637-2018）	红外分光测油仪（Oil 480 红外分光测油仪数据处理系统-水中油专用（软件））
19	动植物油			

### （三）噪声监测

#### 1、噪声监测内容

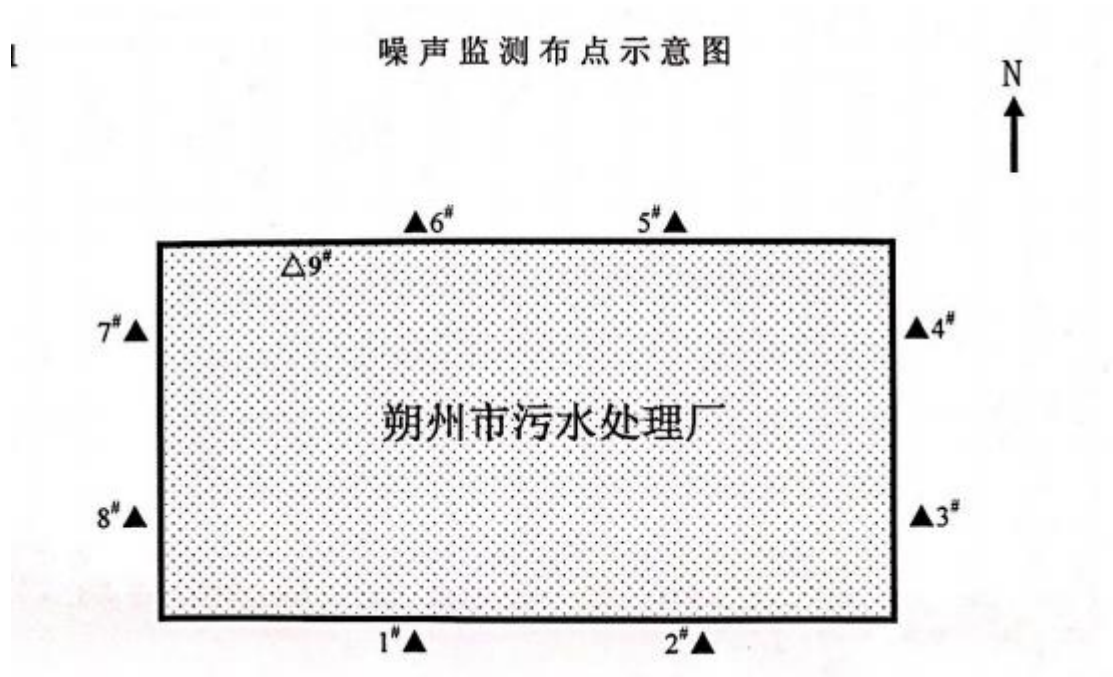
噪声主要排放源、监测点位、监测项目及监测频次、监测方法及依据以及监测仪器型号见表 3-3-1。

表 3-3-1 厂界噪声监测内容一览表



点位布设	监测项目	监测频次	监测方法及依据	仪器设备名称和型号	备注
厂区周围 8个点位	$L_{eq}$ 、 $L_{10}$ 、 $L_{50}$ 、 $L_{90}$	每季度一次（每次昼、夜各进行一次监测）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	多功能声级计 （2型） （AWA5688）	以委托监测报告为准

## 2、噪声监测点位示意图



### （四）周边环境质量监测

我厂环评及相应环评批复均未对周边环境质量监测提出要求，故不开展相关监测。

### （五）自行监测质量保证

1、机构和人员要求：我厂具有4名以上持有省级环境保护行政主管部门经过考核颁发的环境监测上岗证的人员，自测机构必须持有山西省质量技术监督局颁发的资质认定计量认证证书，监测机构的技

术人员必须通过机构内环境监测技术人员能力认定。

2、监测分析方法要求：首先采用国家标准方法，在没有国标方法时，采用行业标准方法或国家环保部推荐方法（尽可能与监督性监测方法一致）。

3、仪器要求：所有监测仪器、量具均经过当地质检部门检定合格并在有效期内使用。

4、废气监测分析要求：按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中的要求进行，按规范要求每次监测增加空白样、平行样、加标回收或质控样等质控措施。

5、水质监测分析要求：水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据处理按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《地下水环境监测技术规范》（HJ/T164—2004）的要求进行。

6、噪声监测要求：布点、测量、气象条件按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的要求进行，声级计在测量前、后必须在测量现场进行声学校准。

7、记录报告要求：现场监测和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改。监测数据和报告经“三校”“三审”。

## 四、自动监测方案

### （一）自动监测内容

自动监测内容见表 4-1-1。

表 4-1-1 自动监测内容一览表

序号	自动监测类别	监测项目	安装位置	监测频次	联网情况	是否验收
1	废水	化学需氧量	进口	连续监测	未联网	否
		氨氮	进口		未联网	否
		化学需氧量	出口		已联网	是
		氨氮	出口		已联网	是
		总磷	出口		已联网	是
		总氮	出口		已联网	是
		pH	出口		已联网	是

### （二）自动监测质量保证

1、人员要求：具有两名持有省级环境保护主管部门颁发的污染源自动监测数据有效性审核培训证书的人员。

2、废水污染物自动监测要求：按照《水污染源在线监测系统（COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 等）运行技术规范》（HJ 355-2019）和《水污染源在线监测系统（COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 等）数据有效性判别技术规范》（HJ 356-2019）对自动监测设备进行各类比对、校验和维护。

3、记录要求：自动监测设备运维记录、各类原始记录内容应完整并有相关人员签字，保存三年。

## 五、执行标准

各类污染物排放执行标准见表 5-1-1 和 5-1-2。

表 5-1-1 废气污染物排放执行标准一览

污染源类型	序号	监测点位	标准名称	监测项目	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准依据
无组织 废气	1	厂界	《城镇污水处理厂排放标准》 (GB18918-2002)	氨	1.5	现行标准
	2			甲烷(厂区最高体积数,%)	1	
	3			臭气浓度 (无量纲)	20	
	4			硫化氢	0.06	
有组织 废气	5	离子除臭装置出口	《城镇污水处理厂排放标准》 (GB18918-2002)	氨	1.5	
	6			甲烷(厂区最高体积数,%)	1	
	7			臭气浓度 (无量纲)	20	
	8			硫化氢	0.06	

表 5-1-2 废水和噪声污染物排放执行标准一览表

污染源类型	序号	监测点位	标准名称	监测项目	标准限值 (mg/L)	标准依据
废水	1	总出水口	《地表水环境质量标准》V 类标准(GB 3838-2002)	总磷	0.4	现行标准
	2			化学需氧量	40	
	3			氨氮	2	
	4			阴离子表面活性剂	0.3	
	5		《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-	总铬	0.1	
	6			总氮	15	
	7			色度(无量纲)	30	
	8			总铅	0.1	

	9		2002)及修改单中的一级标准中的A标准	六价铬	0.05
	10			粪大肠菌群(个/升)	1000
	11			pH(无量纲)	6~9
	12			总砷	0.1
	13			总汞	0.001
	14			总镉	0.1
	15			烷基汞(μg/L)	不得检出
	16			悬浮物	10
	17			五日生化需氧量	10
	18			石油类	1
	19			动植物油	1
厂界噪声	1	厂界噪声1#-8#(昼)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 2类	L <sub>eq</sub> (昼间)	60dB(A)
	2	厂界噪声1#-8#(夜)		L <sub>eq</sub> (夜间)	50dB(A)

## 六、委托检测

我厂由于监测技术人员、设备不足，不具备废气、废水和噪声的监测能力，市级环保部门备案同意，委托山西普华检测技术有限公司。委托合同（环境监测技术合同）、受委托单位的监测人员上岗证、监测资格证等资质证明附后。

## 七、信息记录和报告

### （一）信息记录

#### 1、手工监测的记录

采样记录：采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量，采样器名称、采样人姓名等。

样品保存和交接：样品保存方式、样品传输交接记录。

样品分析记录：分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。

#### 自动监测运维记录

包括自动监测系统运行状况、系统辅助设备运行状况、系统校准、校验工作等；仪器说明书及相关标准规范中规定的其他检查项目；校准、维护保养、维修记录等。

#### 生产和污染治理设施运行状况

记录监测期间排污单位及各主要生产设施运行状况（包括停机、启动情况）、产品产量、主要原辅料使用量、取水量、主要燃料消耗量、燃料主要成分、污染治理设施主要运行状态参数、污染治理主要药剂消耗情况等。日常生产中上述信息也需要整理成台账保存备查。

#### 固体废物产生与处理状况

记录监测期间各类固体废物和危险废物的产生量、综合利用量、处置量、贮存量、倾倒丢弃量、危险废物还应详细记录其具体去向。

## （二）信息报告

我厂按时编写自行监测年度报告，且年度报告至少应包含以下内容：

监测方案的调整变化情况及变更原因；

排污单位及各主要生产设施全年运行天数，各监测点、各监测指

标全年监测次数、超标情况、浓度分布情况；

按要求开展的周边环境质量影响状况监测结果；

自行监测开展的其他情况说明；

排污单位实现达标排放所采取的主要措施。

### **（三）应急报告**

1、监测结果出现超标时，对超标的项目增加监测频次，并检查超标原因；

2、若短期内无法实现稳定达标排放时，向朔州市生态环境局提交事故分析报告，说明事故原因，采取减轻或防止污染的措施，以及今后的预防及改进措施。若因发生事故或者其他突发事件，排放的污水可能危及城镇排水与污水处理设施安全运行的，应立即采取措施消除危害，并及时向城镇排水主管部门和生态环境部门等相关部门报告。

## **八、自行监测信息公布**

### **（一）公布方式**

1、我厂按要求及时向市级环境保护主管部门上报自行监测信息，在市级环境保护主管部门网站向社会公布自行监测信息。

2、我厂通过厂区外的电子大屏幕向社会大众公开自行监测信息。

### **（二）公布内容**

1、基础信息：

企业名称：朔州城发生活污水处理有限公司

法人代表：温俊

所属行业：污水处理

地理位置：朔州市朔城区七里河南

生产周期：全年连续生产

联系方式：13703501997<sup>33</sup>

委托监测机构名称：山西普华监测技术有限公司

2、自行监测方案；

3、自行监测结果：全部监测点位、监测时间、污染物种类及浓度、标准限值、达标情况、超标倍数、污染物排放方式及排放去向；

4、未开展自行监测的原因；

5、污染源监测年度报告。

### （三）公布时限

1、企业基础信息随监测数据一并公布，基础信息、自行监测方案如有调整变化时，于变更后的五日内公布最新内容；

2、手工监测数据于每次监测完成后的次日公布；

3、自动监测数据应实时公布监测结果，废水自动监测设备为每2小时均值。

4、2025年1月底前公布2024年年度自行监测年度报告。