

2020 年度自行监测报告

单位：_____（盖章）

报告日期：2021 年 1 月 6 日

企业基本情况简述	怀仁胜佳陶瓷有限责任公司占地面积 150 亩，位于怀仁市海北头乡高镇子村北 1.5km 处，现有职工人数 163 人，行业类别：日用陶瓷制造。目前，我公司主要产品：日用瓷。生产规模：年生产高档日用瓷 3000 万件，设计生产能力：年生产高档日用瓷 3000 万件，实际生产能力：年生产高档日用瓷 3000 万件。实际 2020 年高档日用瓷年产 1000 万件。	
主要污染物产生治理和处理情况	废气污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	我公司废气污染物排放口 2 个，分别为原料破碎排放口、窑烟囱排放口。厂内共建有除尘效率高，技术可靠的废气处理设施，同时各物料转运、储库扬尘点和工艺过程均建有收尘器。废气通过收尘处理后，经烟囱排放至大气中。
	废水污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	我厂主要用水工序为原料清洗、原料制备、设备循环冷却、地面及设备冲洗等。生产废水经“混凝+多级沉淀”工艺处理后循环使用，不外排。生活污水经生活污水处理系统处理后，复用于绿化以及厂区道路洒水等，不外排。
	噪声防治措施	我公司噪声污染防治措施主要为球磨机选用橡胶内衬；风机进出口安装消声器；循环泵安装减震垫，与泵体相连的管道加“避震喉”，以降低振动传递及振动幅度。 同时重视绿化在降噪方面的作用，在厂房及厂界周围种植树木，有效阻止噪声传播，降低噪声影响。
	固体废弃物的类型、产生量、处置方式、数量以及去向	生产过程产生的固废主要是未烧制的部分坯体废料、不合格品、布袋除尘器除尘灰、沉淀池泥、除铁渣、废棚板、废包装材料等，其中坯体废料球磨成料浆再次利用。不合格品经清洗破碎后，与一定比例的陶瓷原料球磨成料浆再利用。在原料制备工段除尘系统的除尘灰产生量为 18.73t/a，直接回用于配料。沉淀池泥渣，产生量约 98t/a，经压滤处理后回用于配料。陶瓷生产过程中需对泥浆进行除铁，除铁过程污泥量约 12t/a。除铁污泥可回收铁，经处理后在场内暂时堆放，后由废品回收公司回收后再利用。陶瓷在焙烧过程中需要用到棚板，棚板多

		次承受室温-高温-室温的热应力作用及安装过程中的碰撞而损坏，产生量 39t/a。损坏废棚板由生产厂家回收处理。废包装材料年产量 5t/a，为可回收利用废品，定期由废品公司回收后再利用。无危险废物和重金属的产生。办公生活过程产生的固废主要是生活垃圾，排放量为 24.4t/a，收集后按环卫部门要求进行统一处理。
自行监测方案的制定执行情况	自行监测方案的制定、修订情况	我厂自行监测方案 3 月审核提交，制定后未进行修订。
	企业按照自己制定并在环保部门备案的自测方案开展工作的情况（如未能正常开展，必须说明原因）	我公司委托有资质的企业对自行监测方案工作持续执行，因熟料煅烧生产线停产暂停相关点位监测工作。

2020 年度自行监测报告

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
废气	原料破碎、配料	颗粒物	手工监测	每年一次	280	1	0	0	0
	窑烟囱	镉及其化合物	手工监测	半年一次	280	2	2	2	0
		氯化物	手工监测	半年一次	280	2	2	2	0
		烟气黑度	手工监测	半年一次	280	2	2	2	0
		铅及其化合物	手工监测	半年一次	280	2	2	2	0
		氟化物	手工监测	半年一次	280	2	2	2	0
		镍及其化合物	手工监测	半年一次	280	2	2	2	0
废水	生产废水	总镉	手工监测	每年一次	280	1	1	1	0
		总铬	手工监测	每年一次	280	1	1	1	0
		总铅	手工监测	每年一次	280	1	1	1	0
		总镍	手工监测	每年一次	280	1	1	1	0
		总钴	手工监测	每年一次	280	1	1	1	0
		总铍	手工监测	每年一次	280	1	1	1	0
厂界噪声	厂界	昼间噪声	手工监测	每季一次	280	4	3	3	0
		夜间噪声	手工监测	每季一次	280	4	3	3	0

厂区周边环境 质量	环境 空气	厂界	TSP	手工监测	每年一次	280	1	1	1	0
--------------	----------	----	-----	------	------	-----	---	---	---	---

填报说明：

- 1、按每个监测点位的每个项目单独成行填报。
- 2、不涉及本企业填报的表格不填或者填无。
- 3、全年生产天数按实际生产天数填写；
- 4、全年应监测次数按下表计算：

监测频次	全年应监测天数计算公式
1 次/小时	全年应监测次数=天数×24 次/天
1 次/2 小时	全年应监测次数=天数×12 次/天
1 次/日	全年应监测次数=天数×1 次/天
1 次/周	全年应监测次数=全年生产周数×1 次/周
1 次/季	全年应监测次数=全年生产季度数×1 次/季
1 次/半年	全年应监测次数=2 次
1 次/年	全年应监测次数=1 次

另附 2020 年度自行监测报告（第 2 页）填写样表

污染物 类型	监测点位		监测项目	开展方式	监测频次	全年生 产天数	全年应监 测次数	全年实际 监测次数	全年达 标次数	全年超 标次数
废气	1#排放口		二氧化硫	自动	1 次/小时	300	7200	7200	7200	0
			氮氧化物	自动	1 次/小时	300	7200	7200	7200	0
			烟尘	自动	1 次/小时	300	7200	7200	7200	0
			汞及其化 合物	手工	1 次/季	300	4	4	4	0
			烟气黑度	手工	1 次/季	300	4	4	4	0
	...		...							
废水	厂区总排口		COD	自动	1 次/2 小时	300	3600	3600	3600	0
			氨氮	自动	1 次/2 小时	300	3600	3600	3600	0
			铁	手工	1 次/月	300	12	12	11	1
	...		...							
厂界 噪声	1#厂界东		昼间噪声	手工	1 次/季	300	4	4	4	0
			夜间噪声	手工	1 次/季	300	4	4	4	0
	...		...							
厂区周 边环境	环境 空气	XX 村	TSP	手工	1 次/年 5 天/次	300	5	5	3	2

质量			...							
	地表水	XX 河	pH	手工	2 次/年	300	2	2	2	0
			...							
	地下水	XX 井	锰	手工	3 次/年	300	3	3	3	0
			...							
	敏感点噪声	XX 村	昼间噪声	手工	1 次/季	300	4	4	4	0
			夜间噪声	手工	1 次/季	300	4	4	4	0
		...	昼间噪声	...						
			夜间噪声	...						