



2022 年度自行监测报告

单位：应县欣宇陶瓷有限公司（盖章） 报告日期：2023 年 2 月 8 日

企业基本概况简述	<p>应县欣宇陶瓷有限公司于 2003 年 4 月 14 日批准立项，5 月开工，2003 年底竣工投产，公司位于北曹山工业园区（城南 8 公里处），公司占地面积 211 亩，总资产 1500 万元。现有 1 条年产 3000 万件日用瓷生产线（2 座 84m 燃气隧道窑、1 座 64m 辊道窑）。工作制度为 330 天/年，24 小时/天，实行三班运转制度。总劳动定员为 200 人。2、我公司开业时间为 2004 年 2 月 2 日、年产 3000 万件日用瓷生产线的环评批复为朔环管函字[2005]2 号、总量批复为应环函（2004）19 号、该条生产线通过竣工验收时间为 2003 年 12 月 29 日，于 2018 年 12 月 26 日申领了排污许可证，排污许可证编号为 91140622762468574G001R。</p>	
主要污染物产生治理和处理情况	废气污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	<p>破碎车间产生的废气，采用集气罩收集后，集中送袋式除尘器净化处理，处理后废气通过 4m 高排气筒排放；</p> <p>窑炉废气，2 条隧道窑和辊道窑采用煤气发生炉煤气为燃料，燃烧产生的高温烟气共同经过 25m 高的脱硫塔排放；</p> <p>原料车间无组织废气，原料装卸及转运过程均在半封闭式车间内完成，并定期洒水抑尘；</p> <p>原煤堆场无组织废气，采用块煤堆场与转运过程整体密闭，堆场定期洒水抑尘。共 2 个排口。</p>
	废水污染防治措施、排放量、排放方式及排放口数量	<p>生产废水，收集后送车间污水处理站经絮凝沉淀处理后回用，不外排；</p> <p>生活污水，经沉淀后通过园区管网进入应县污水处理厂继续处理。</p>
	噪声防治措施	<p>采用低噪设备，产噪设备做基础减震，所有设备直接使用柔性连接，采取引风机加装消声器，产噪设备布置在厂房内及厂区绿化等隔声降噪措施。</p>

	<p>固体废弃物的类型、产生量、处置方式、数量以及去向</p>	<p>浆料和粉料除铁器除下的含铁杂质，外售钢铁企业作为生产原料。</p> <p>废瓷、磨边废料和分级检选残次品经破碎后回收作为原料返回生产工序使用。</p> <p>煤渣送至煤渣棚暂存，作为厂区建筑铺路使用。</p> <p>电捕焦油器捕集的煤焦油于防渗焦油池内暂存，然后定期外售综合利用。</p> <p>车间污水处理站污泥中固废颗粒的成份与原料基本相同，返回原料配料工序利用。</p> <p>废机油、废润滑油于危废暂存间暂存，定期送有资质的单位处理。</p> <p>废含油棉纱和食堂隔油池废油混入生活垃圾，随生活垃圾集中收集后到送至环卫部门指定地点进行处置。</p>
自行监测方案的制定执行情况	自行监测方案的制定、修订情况	自行监测方案制定后未修订。
	企业按照自己制定并在环保部门备案的自测方案开展工作的情况（如未能正常开展，必须说明原因）	公司按照在环保部门备案的自测方案开展工作。

2022 年度自行监测报告

污染物类型	监测点位	监测项目	开展方式	监测频次	全年生产天数	全年应监测次数	全年实际监测次数	全年达标次数	全年超标次数
废气	1#破碎机	颗粒物	手工	1次/年	330	1	1	1	0
	2#破碎机	颗粒物	手工	1次/年	330	1	1	1	0
	窑炉烟气排口	林格曼黑度	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		铅及化合物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		镉及化合物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0

		镍及化合物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		氟化物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
		氯化物	手工	1次/半年	330	2	2	2	0
	厂界	颗粒物	手工	1次/年	330	1	1	1	0
	厂界噪声	院界四周	昼间噪声	手工	1次/季度	330	4	4	4
		夜间噪声	手工	1次/季度	330	4	4	4	0