

# 2022 年自行监测方案

单位名称： 怀仁市弘发环保科技有限公司

编制时间： 二〇二二年六月十五日

# 目录

一、排污单位概况.....	1
(一) 排污单位基本情况介绍.....	1
(二) 生产工艺简述.....	2
(三) 污染物产生、治理和排放情况.....	8
二、排污单位自行监测开展情况简介.....	10
(一) 编制依据.....	10
(二) 监测手段和开展方式.....	11
三、监测内容.....	11
(一) 废气监测.....	11
(二) 废水监测.....	14
(三) 厂界噪声监测.....	14
(四) 排污单位周边环境质量监测.....	15
四、自行监测质量控制.....	20
(一) 手工监测质量保证.....	20
五、执行标准.....	21

## 一、排污单位概况

### （一）排污单位基本情况介绍

#### 1、基本情况

怀仁市弘发环保科技有限公司基本情况如下：

地理位置：怀仁市金沙滩镇农牧场

占地面积：3750m<sup>2</sup>

职工总数：10人

行业类别：危险废物治理，机动车燃油零售

污染类别：废气、废水、噪声、固体废物

主要产品名称：废铅酸蓄电池、废旧机油、润滑油

生产规模：年回收废铅酸蓄电池 800 吨、废旧机油 2000 吨、年销售润滑油 15 吨

设计生产能力：年回收废铅酸蓄电池 800 吨、废旧机油 2000 吨、年销售润滑油 15 吨

实际生产能力：年回收废铅酸蓄电池 800 吨、废旧机油 2000 吨、年销售润滑油 15 吨

#### 2、环保手续履行情况

2020年6月23日，2020年6月23日，怀仁市行政审批服务管理局以“怀审批字[2020]16号”文件对本项目予以备案；2021年1月我单位委托山西中环惠众环保科技有限公司编制完成了《怀仁市弘发环保科技有限公司新建废旧机油电池回收站及润滑油销售项目环境影响报告表》；2021年2月7日，怀仁市行政审批服务管理局以“怀

审批函[2021]9号”文件对本项目环评报告予以批复。

## （二）生产工艺简述

根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中规定：“危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质”。本项目主要从事废旧机油、废铅酸蓄电池的收集贮存和润滑油的销售，运输委托具有危险废物运输资质的单位进行运输。

### 1、废铅酸蓄电池回收周转流程及产污环节

#### （1）进场

项目回收的废旧铅酸蓄电池来自怀仁市全市内的汽车4S店、二手车市场、电动车销售维修点、电池生产企业等。收集运输人员配备必要的个人防护装备，耐酸工作服、专用眼镜、耐酸手套等。本项目在收集点收集时，按要求将完好废铅酸蓄电池和破损废铅酸蓄电池分别装入专用加盖钢质内衬环氧树脂专用回收箱内分开收集，在专用回收箱上贴上危险废物标志，并加盖密封。为防止废铅酸蓄电池因短路造成燃烧、爆炸等风险，本项目在收集废铅酸电池时，在每层电池间均垫有绝缘板。

分类后，由有文水县众诚物流有限公司的专用车辆运输至本项目所在地。入库周转、贮存，贮存仓库安装电子监控，并建立入库检验制度。

#### （2）叉车搬运

废旧铅酸蓄电池运输进场后，使用叉车将电池由运输车搬运至车间内。该工序有叉车搬运噪声 Z1 及叉车尾气 G1 产生。

### (3) 分类

本项目从收集点收集到专用回收箱后，在厂区内进行完好电池及破损电池回收箱的分类，在进入厂内储存区后不再进行开盖分拣等工作，全程为专用回收箱密封运输及储存。

将专用回收箱从运输车辆上由叉车运输至车间内的储存区即可。进入储存区的电池按一般废铅酸蓄电池和破损废铅酸蓄电池分类存放。

①完好废铅酸蓄电池的场内贮存：废铅酸蓄电池暂存车间内除东南角外为完整电池暂存区，储存区占地面积约 78m<sup>2</sup>，储存区地面防渗处理，每个专用回收箱均放置在托盘上，单层放置。

②破损废铅酸蓄电池的场内贮存：偶尔会有破损的废铅酸蓄电池，在收集点即分类装箱，破损电池放入密封的、带有锁扣的、专用回收箱内，本项目厂房内废铅酸电池暂存间东南角破损电池储存区占地面积约 96m<sup>2</sup>，地面防渗处理，最多放置破损废铅酸蓄电池回收箱为 5 个，每个专用回收箱均放置在塑料防腐蚀托盘上，单层放置。

项目废铅酸电池储存区密闭，并设有负压系统。破损电池回收箱专箱专用，厂内不进行清洗。运输车辆如果被破损电池沾污，应在有资质单位内进行清洁处理。

破损铅酸电池量约占总废铅酸电池量的 10%，年回收量约为

80t/a，平均每天 0.24t，进入暂存区暂存。

破损电池回收箱在暂存区内暂存过程中，破损电池中的废电解液稀硫酸可能会从盖上缝隙少量挥发形成硫酸雾（G2）。

废旧铅酸电池在收集点收集、运输进场、储存过程中均储存在专用回收箱中。完整电池不存在泄漏液等问题，极少量破损电池的成分主要为铅块、电解液稀硫酸、外壳，由于全过程均储存在耐酸密闭容器中，铅比重大且以铅块的形式存在，因此，该过程几乎无铅尘产生，本报告不进行详细分析。

#### （4）运输出场

根据本项目性质，本项目属于废铅酸蓄电池储存项目，根据《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ 519-2009）中 4.4 贮存要求，暂存时间最长不得超过 60 天，长期贮存时间最长不得超过 1 年的要求。本项目平均周转量为 2.4t/d，转运周期为 9d，符合要求；破损废旧电池尽快运输，建议 1d 运输出场。运输至山西亿晨环保科技有限公司处置。

本项目地面清洁采用清扫工具清扫、干拖，不进行地面冲洗，运输车辆委托专业交通运输单位，车辆保洁由资质单位自行清洁。

废铅酸蓄电池回收周转流程及产污环节详见图 1-1。

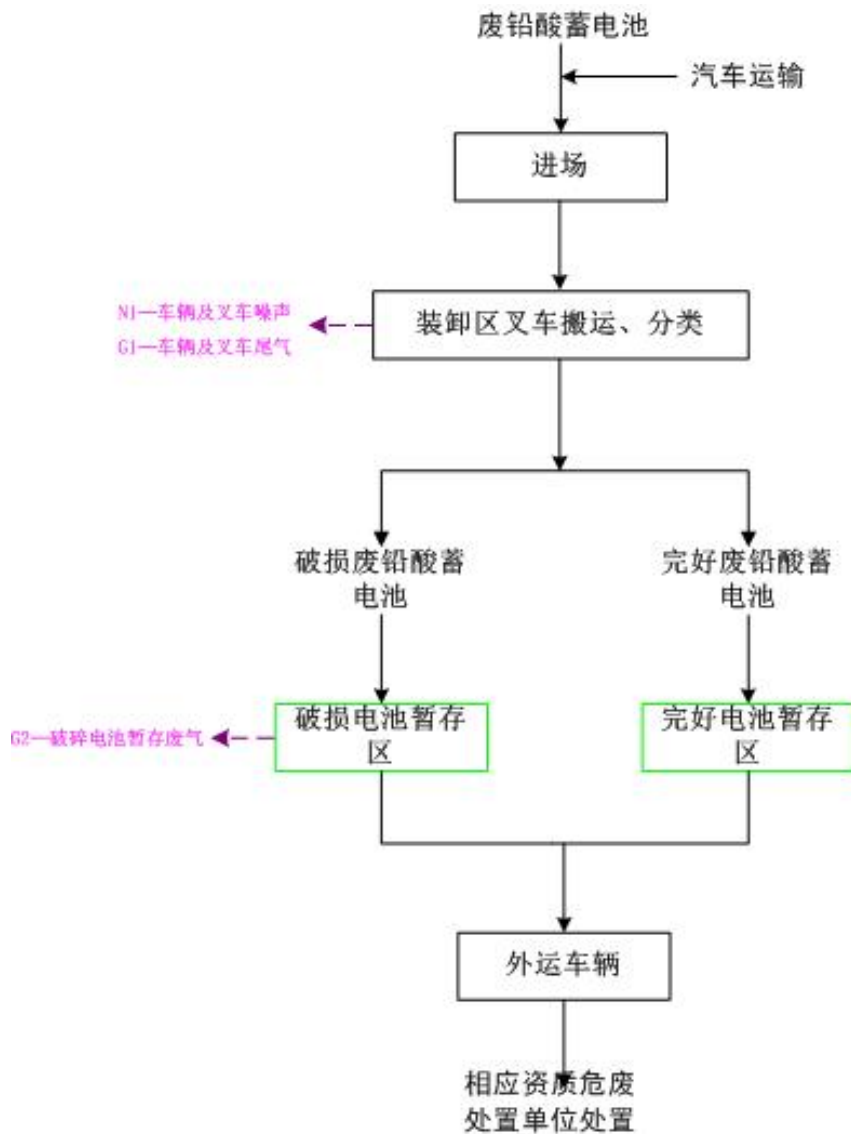


图 1-1 废铅酸蓄电池回收、暂存、周转工艺流程及产污环节图

## 2、废旧机油回收周转流程及产污环节

### (1) 收集、装车

本项目不承担废旧机油的原始收集工作。危险废物产生单位自行收集，收集后贮存于各生产单位的危废贮存间内。

### (2) 运输

本项目委托具有危险废物运输资质的文水县众诚物流有限公司进行运输，因此，本项目不涉及运输车辆的清洗。具体运输方式如

下：

运输车辆抵达危废产生单位后，一种方式是通过车上的输油软管将危废产生单位的废旧机油过滤后抽至油罐车中，然后运往本项目场区；另一种方式直接将装有废旧机油的油桶放在运输车辆上，运往本项目场区。

### （3）卸车贮存

载有废旧机油的运输车辆到达公司危废装卸区后，桶装的废旧机油和罐装的废旧机油中转时油桶、油罐均不下车，直接将输油软管插入油桶或油罐中，用装卸区内的输油泵将废旧机油泵入卧式罐中，储油罐自带过滤网去除废旧机油中杂质。废旧机油贮存时间最长不超过 2 个月。废旧机油贮存过程中不清洗油罐。

### （4）装车、外运

当场区内贮存的废旧机油达到一定数量时，委托山西新鸿顺能源有限公司派专用车辆，将场区贮存的废旧机油转运出去。场区内油罐中的废旧机油经输油泵打入槽罐车的槽罐中，运输至山西新鸿顺能源有限公司进行处置。

废旧机油周转流程及产污环节详见图 1-2。



图 1-2 废旧机油周转流程及产污环节图



### 3、润滑油销售流程及产污环节

本项目润滑油来源于怀仁市润滑油批发市场，由润滑油批发市场派专车运往厂内，储存于润滑油库房内，销售给过往车辆或有需求企业，不涉及润滑油的调配及分装。

润滑油销售流程及产污环节详见图 1-3。

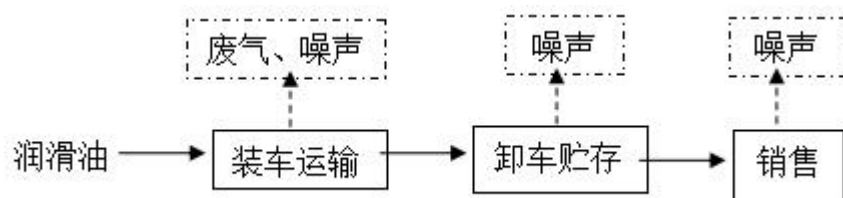


图 1-3 润滑油销售流程及产污环节图

### (三) 污染物产生、治理和排放情况

#### 1、废气

我单位废气产排污节点、污染物及污染治理情况详见表 1-1。

表 1-1 废气产排污节点、污染物及治理设施信息表

污染物产生			污染物处理处置措施 及设施建设情况	污染物排放						
污染源 名称	型号	方式		污染物种 类	排放方 式	排放口 数量	排放口 编号	排放口名 称	排气筒 高度	排放口 类型
废铅酸 电池暂 存车间	576m <sup>2</sup>	贮存单元	通风更新储存车间空 气	硫酸雾	无组织	/		/	/	/
废旧机 油暂存 车间	240m <sup>2</sup>	贮存单元	加强车间内通风	非甲烷总 烃	无组织	/	/	/		/
破损废 铅酸蓄 电池暂 存区	96m <sup>2</sup>	贮存单元	1 套负压抽排气系统+2 台酸雾净化器+防酸滤 铅网	硫酸雾	有组织	1	DA001	硫酸雾处 理设施排 气筒	15m	一般排 放口
卧式罐 (2 座)	50m <sup>3</sup> ×2	贮存单元	储罐大小呼吸及装卸 工序分别加装集气装 置+两级活性炭吸附	非甲烷总 烃	有组织	1	DA002	油气净化 设施排气 筒	15m	一般排 放口
废旧机 油装卸 区	82m <sup>2</sup>	贮存单元								

## 2、废水

我单位的废水主要为生活污水。厂区使用旱厕；生活污水主要为洗脸洗漱废水，用于厂区降尘洒水。我单位废水产排污节点、污染物及污染治理情况详见表 1-2。

表 1-2 废水类别、污染物及治理设施信息表

废水类别	污染物种类	污染治理措施	排放去向	排放规律	排放口编号	排放口类型
生活污水	化学需氧量,氨氮(NH <sub>3</sub> -N),总磷(以 P 计),悬浮物,五日生化需氧量,pH 值	厂区使用旱厕	用于厂区降尘洒水	/	/	/

## 3、固体废物

固体废物产生及处理处置信息详见表 1-3。

表 1-3 固体废物产生及处理处置信息表

类型	产污环节	固废名称	产生量(t/a)	处理处置方式
危险废物	贮存单元	废弃的含油抹布、劳保用	0.1	暂存区暂存后委托山西新鸿顺能源有限公司处置
	贮存单元	废旧机油滤渣	0.5	
	公用单元	废活性炭	0.5	
	贮存单元	泄漏电解液	0.05	收集后定期委托山西亿晨环保科技有限公司进行处理
	公用单元	废防酸滤铅网	0.01	
生活垃圾	生活办公	生活垃圾	1.65	环卫部门统一处理

## 4、噪声

项目运营期噪声主要来源于输油泵，输油泵选用低噪声设备，并设置在室内，加强设备的日常维护和保养；运输车辆及叉车噪声通过加强进出车辆管理，减速禁鸣，装卸时尽量防止碰撞，可有效减小噪声对周边环境的影响。

表 1-4 噪声产生及处理处置信息表

序号	设备名称	数量	源强 dB(A)	治理措施	治理后噪声值 dB(A)
1	输油泵	2 台	85	基础减震, 厂房隔声	65

### 5、变更情况

本项目实际建设性质、主要建设内容、规模、地点、采用的生产工艺均与环评及批复基本一致，根据实际生产，部分设备进行了调整。

①环评要求废旧电池区建设事故池 6m<sup>3</sup>（2m×2m×1.5m），实际废旧电池区建设了 2 座 6m<sup>3</sup>（2m×2m×1.5m）的事故池。

②环评要求破损铅酸电池暂存废气设置 1 套负压抽排气系统+酸雾净化器+防酸滤铅网+15m 高排气筒，收集储存区空气，用以过滤空气中的含铅尘和更新储存车间空气，实际设有 2 台酸雾净化器串联使用。

#### 变更情况说明

综上，对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）以及《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号），本建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，以上变动未导致不利环境的因素增加，因此不属于重大变动。

## 二、排污单位自行监测开展情况简介

### （一）编制依据

1、依据《朔州市 2021 年重点排污单位名录》，我单位属非重点排污单位；依据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，我单位属于“环境治理业 772 专业从事危险废物贮存”范畴，为重点

管理单位。

2、我单位依据《怀仁市弘发环保科技有限公司新建废旧机油电池回收站及润滑油销售项目环境影响报告表》（报批本）、《排污单位申请与核发技术规范 工业固体废物和危险废物治理》（HJ1033-2019）等文件编制了我单位 2021 年自行监测方案。

## （二）监测手段和开展方式

表 2-1 监测手段和开展方式一览表

序号	类别	监测点位	监测因子	监测手段	开展方式
1	有组织废气	硫酸雾处理设施排气筒	硫酸雾	手工监测	委托监测
2	有组织废气	油气净化设施排气筒	非甲烷总烃	手工监测	委托监测
3	无组织废气	厂界	硫酸雾、非甲烷总烃	手工监测	委托监测
4	噪声	厂界四周	噪声	手工监测	委托监测

## 三、监测内容

### （一）大气污染物排放监测

#### 1、废气监测内容

根据环评报告表及环评批复的相关内容及《排污单位申请与核发技术规范 工业固体废物和危险废物治理》（HJ1033-2019）的要求，具体监测项目及监测频次见表 3-1。

表 3-1 废气污染源手工监测内容一览表

序号	污染源类型	污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次	样品个数	测试要求	排放方式和排放去向
1	无组织废气	/	厂界外上风向 1 个参照点，下风向 4 个监测点	硫酸雾、非甲烷总烃	1 次/半年	非连续采样至少 3 个	同步记录风速、风向、气温、气压等	无组织排放，环境空气

			控点					
2	有组织废气	储罐、废矿物油装卸区	排气筒上	非甲烷总烃	1次/半年	非连续采样至少3个	同步记录烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 烟道截面积等	有组织集中排放, 环境空气
3	有组织废气	破损废铅酸蓄电池暂存间	排气筒上	硫酸雾	1次/半年	非连续采样至少3个	同步记录烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 烟道截面积等	

## 2、废气监测点位示意图

废气监测点位示意图见 图 3-1、3-2、3-3。

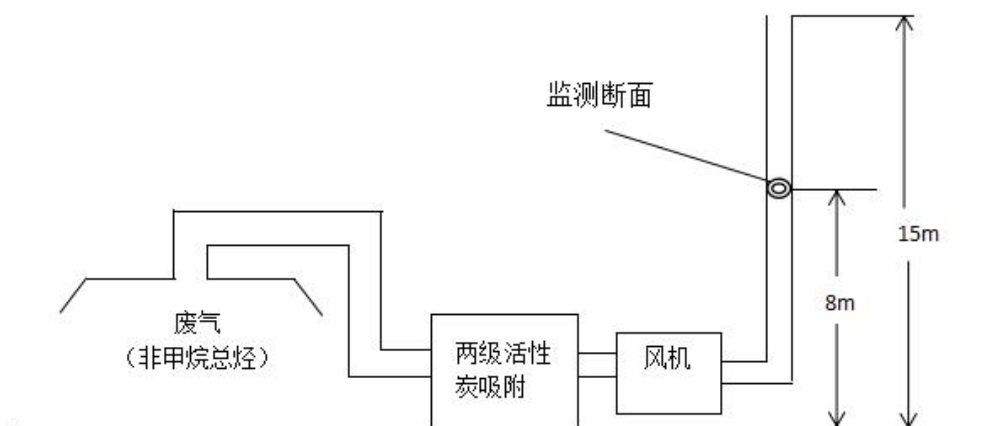


图 3-1 油气净化设施排气筒监测点

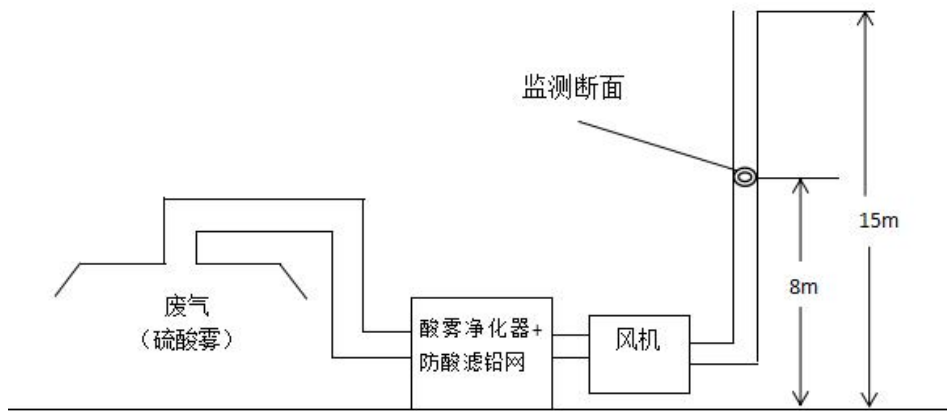


图 3-2 硫酸雾处理设施排气筒监测点

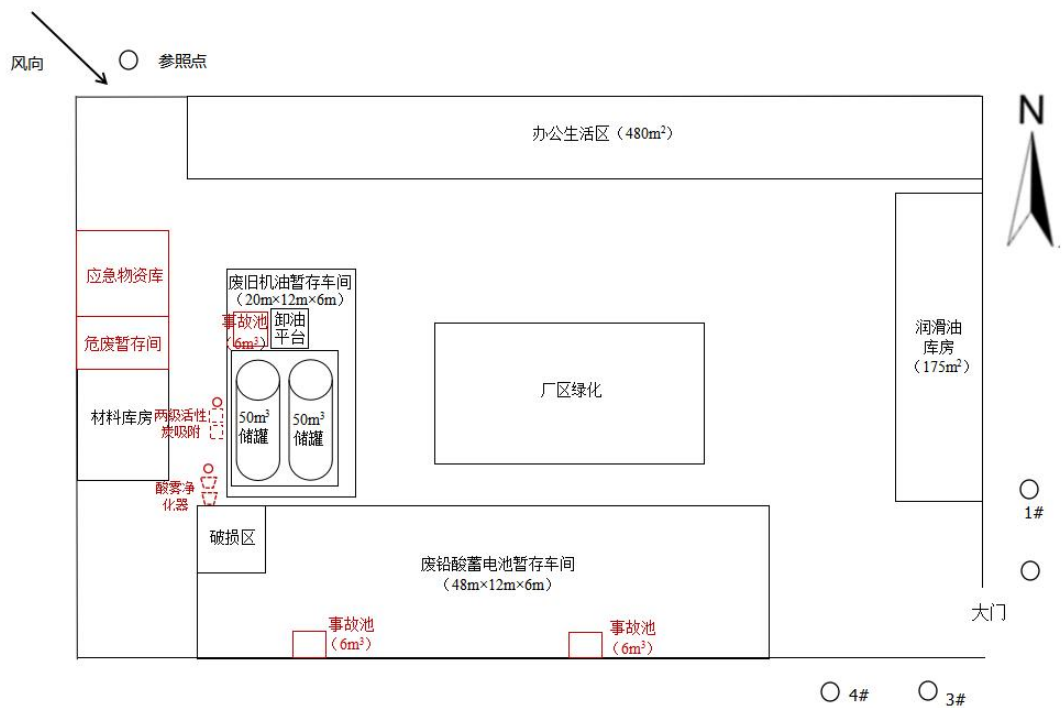


图 3-3 厂界无组织监测点位示意图

### 3、废气监测方法及使用仪器

有组织污染物排放和无组织废气污染物排放的监测方法及使用仪器情况见表 3-2。

表 3-2 废气污染物监测方法及使用仪器一览表

序号	监测项目	采样方法及依据	样品保存方法	分析及依据	检出限	仪器设备名称和型号	备注
1	硫酸雾	《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)	避光保存	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	$4 \times 10^{-2} \text{ng}$	气相色谱	以委托监测报告为准
2	非甲烷总烃		密封保存	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子色谱法(暂行) HJ 544-2009	0.12ug/mL	离子色谱仪	
3	硫酸雾	《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55—2000)	0~4℃冷藏,密封保存	铬酸钡比色法	--	--	
4	非甲烷总烃		常温避光保存	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪	

## (二) 水污染物排放监测

我单位废水均不外排, 无废水监测项目。

## (三) 厂界噪声监测

### 1、厂界噪声监测内容

厂界噪声监测内容见表 3-3。

表 3-3 厂界噪声监测内容一览表

点位布设	监测项目	监测频次	监测方法及依据	方法检出限	仪器设备名称和型号	备注
厂界四周共布设 4 个噪声点	Leq(A)	每季度一次(昼、夜各一次)	工业企业厂界环境噪声排放标准(GB 12348-2008)中 5 测量方法	35dB(A)	HS6288E 多功能噪声分析仪	以委托监测报告为准

### 2、监测点位示意图

噪声监测点位示意图 3-4。



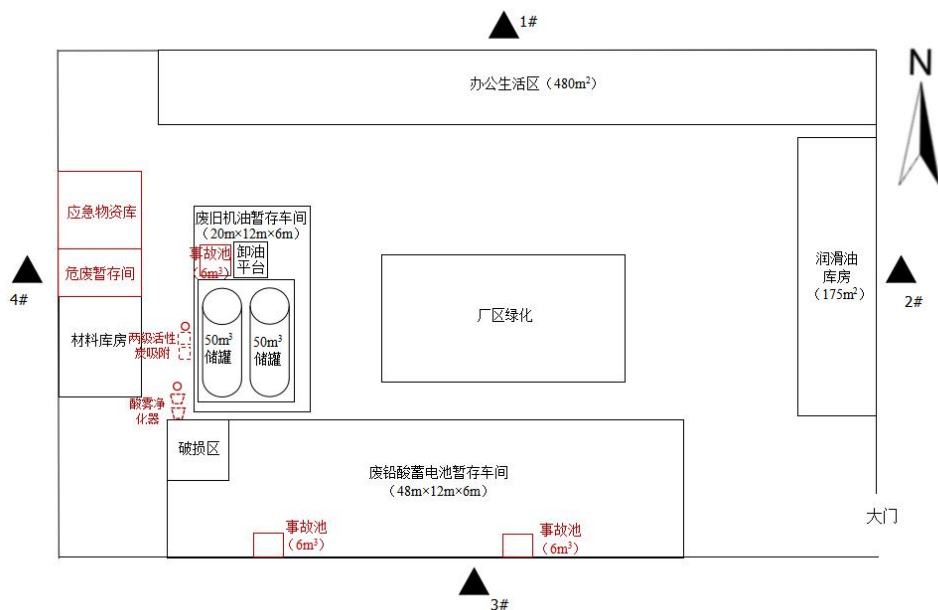


图 3-4 厂界噪声监测布点示意图

#### (四) 排污单位周边环境质量监测

##### 1、监测内容

表 3-4 排污单位周边环境质量监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次	测试要求
地下水	耀泰洗煤厂水井	pH、氨氮、砷、氰化物、汞、硝酸盐、硫酸盐、亚硝酸盐、挥发酚、六价铬、总硬度、铅、氟化物、耗氧量、氯化物、镉、铁、锰、菌落总数、溶解性总固体、镍、锌、总大肠菌群、铜、钡、石油类	每年 6 次，逢单月采样一次	同步记录井深、水位埋深，调查所属含水层等
	怀仁市农牧场水井			
	孟庄村水井			

##### 2、监测点位示意图



图 3-7 地下水监测布点示意图

### 3、监测方法及使用仪器

表 3-5 排污单位周边环境质量监测监测方法及使用仪器一览表

序号	监测类别	监测项目	采样方法及依据	样品保存方法	分析方法及依据	监测仪器名称和型号	备注
1	地下水	pH 值	《地下水环境监测技术规范》 (HJ/T 164-2004)	原样	《玻璃电极法生活饮用水标准检验方法感官性状和物理指标》 (GB/T 5750.4-2006)	PH 计 Starter2100	以委托 监测 报告 为准
2		总硬度		原样	《乙二胺四乙酸二钠滴定法生活饮用水标准检验方法感官性状和物理指标》(GB/T 5750.4-2006)	滴定管	
3		氟化物		原样	《离子选择电极法 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》(GB/T 5750.5-2006)	离子活度计 PXS-270	
4		氨氮		原样, 或硫酸, pH≤2	《纳氏试剂分光光度法 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》(GB/T 5750.5-2006)	紫外可见分光光度计 752 型	
5		NO <sub>3</sub> -N		原样, 或硫酸, pH≤2, 4℃冷藏	《紫外分光光度法 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》(GB/T 5750.5-2006)	紫外可见分光光度计 752 型	
6		细菌总数		原样	《平皿计数法 生活饮用水标准检验方法 微生物指标》(GB/T 5750.12-2006)	菌落计数器	
7		NO <sub>2</sub> -N		原样, 或硫酸, pH≤2, 4℃冷藏	《重氮偶合分光光度法 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》(GB/T 5750.5-2006)	紫外可见分光光度计 752 型	
8		总大肠菌群		原样	《多管发酵法 生活饮用水标准检验方法 微生物指标》(GB/T 5750.12-2006)	电热恒温培养箱 HHB11.420-BS	

9		砷	原样	《氢化物原子荧光法 生活饮用水标准检验方法 金属指标》(GB/T 5750.6-2006)	全自动双道原子荧光光度计 AFS-230E
10		Fe	原样	《原子吸收分光光度法 生活饮用水标准检验方法 金属指标》(GB/T 5750.6-2006)	原子吸收分光光度计 WFX-120A
11		Hg	硝酸, pH≤2	《原子荧光法 生活饮用水标准检验方法 金属指标》(GB/T 5750.6-2006)	全自动双道原子荧光光度计 AFS-230E
12		Mn	硝酸, pH≤2	《原子吸收分光光度法 生活饮用水标准检验方法 金属指标》(GB/T 5750.6-2006)	原子吸收分光光度计 WFX-120A
13		硫酸盐	原样, 或硫酸, pH≤2, 4℃冷藏	《铬酸钡分光光度法(热法) 生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》(GB/T 5750.5-2006)	紫外可见分光光度计 752型
14		耗氧量 (COD <sub>Mn</sub> )	原样, 或硫酸, pH≤2	《酸性高锰酸钾滴定法和碱性高锰酸钾滴定法 生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标》(GB/T 5750.7-2006)	滴定管 25mL
15		氰化物	氢氧化钠, pH 调至 12~12.5, 4℃冷藏	水质 氰化物的测定 流动注射-分光光度法 HJ 823-2017	流动注射仪
16		挥发分	4℃冷藏	水质 挥发酚的测定 溴化容量法 HJ 502-2009	天平
17		六价铬	氢氧化钠, pH 调至 8~9	水质 六价铬的测定 流动注射-二苯碳酰二肼光度法 (HJ 908-2017)	流动注射仪
18		铅	硝酸酸化 pH 至 1~2	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 (GB 7475-87)	原子吸收分光光度计
19		氯化物	原样	水质 氯化物的测定 硝酸汞滴定法(试行) (HJ/T 343-2007)	微量滴定管

20	石油类	2~5℃下冷藏	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ 637-2012 代替 GB/T 16488-1996)	红外分光光度计
21	镉	硝酸酸化 pH 至 1~2	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 (GB 7475-87)	原子吸收分光光度计
22	溶解性总固体	原样	水质 全盐量的测定 重量法 HJ/T51-1999	分析天平
23	镍	硝酸酸化 pH 至 1~2	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 (GB 11912-89)	原子吸收分光光度计
24	锌	硝酸酸化 pH 至 1~2	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 (GB 7475-87)	原子吸收分光光度计
25	铜	硝酸酸化 pH 至 1~2	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 (GB 7475-87)	原子吸收分光光度计
26	钡	硝酸酸化 pH<2, 4℃保存	水质 钡的测定 火焰原子吸收分光光度法 (HJ 603-2011 )	火焰原子吸收分光光度计

#### 四、自行监测质量控制

我单位已建立自行监测质量管理制度，以确保按照相关技术规范要求做好监测质量保证与质量控制工作。已委托取得检验检测资质的社会环境监测单位代为开展自行监测的手工监测部分，并对社会环境监测单位的资质进行了严格确认，对社会环境监测单位的现场监测工作进行全程监督，并留存监督证据。以下为质量保证措施：

##### （一）手工监测质量保证

1、监测机构和人员要求：我单位自行监测工作委托山西嘉誉检测科技有限公司完成，该单位经过山西省质量技术监督局的资质认定工作，资质认定证书编号为 160400340950，有效期为 2017 年 12 月 22 日至 2022 年 1 月 7 日。

2、监测分析方法要求：采用国家标准方法、行业标准方法或国家生态环境部推荐方法。

3、仪器要求：所有监测仪器、量具均经过质检部门检定合格并在有效期内使用，按规范定期校准。

4、废气监测要求：按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T373-2007）和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）等相关标准及规范的要求进行，按规范要求每次监测增加空白样、平行样、加标回收或质控样等质控措施。

5、水质监测分析要求：水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据处理按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ91.-2020）、《污

水监测技术规范》（2020年3月24日开始实施）、《地下水环境监测技术规范》（HJ/T164-2004）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T343-2007）等相关标准及规范的要求进行，按规范要求每次监测增加空白样、平行样、加标回收或质控样等质控措施。

6、噪声监测要求：布点、测量、气象条件按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的要求进行，声级计在测量前、后必须在测量现场进行声学校准。

7、记录报告要求：现场监测和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改。监测数据和报告经“三校”“三审”。

## 五、执行标准

执行标准见表 5-1。

表 5-1 污染物排放执行标准

污染源类型	序号	污染源名称	标准名称	监测项目	标准限值	确定依据
有组织废气	1	储罐、废矿物油装卸区	储油库大气污染物排放标准 GB 20950—2020	非甲烷总烃	25000mg/m <sup>3</sup>	环评中要求的执行标准
	2	破损废铅酸蓄电池暂存间	大气污染物综合排放标准 GB16297-1996	硫酸雾	45mg/m <sup>3</sup>	环评中要求的执行标准
无组织废气	1	厂界	山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017年专项治理方案	非甲烷总烃	2.0mg/m <sup>3</sup>	环评中要求的执行标准
	2		大气污染物综合排放标准 GB16297-1996	硫酸雾	1.2mg/m <sup>3</sup>	
厂界噪声	1	厂界 1#~4#点	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准	昼间	60dB(A)	环评中要求的执行标准
	2			夜间	50dB(A)	

地下水	1	耀泰洗煤厂水井、怀仁市农牧场水井、孟庄村水井	《地下水质量标准》 GB/T14848-2017 中III类标准	pH 值	6.5-8.5	环评中要求的执行标准
	2			总硬度	450mg/L	
	3			氟化物	1.0mg/L	
	4			氨氮	0.50mg/L	
	5			NO <sub>3</sub> -N	20.0mg/L	
	6			菌落总数	100CUF/mL	
	7			NO <sub>2</sub> -N	1.00mg/L	
	8			总大肠菌群	3.0MPN <sup>b</sup> /100mL	
	9			砷	0.01mg/L	
	10			Fe	0.3mg/L	
	11			Hg	0.001mg/L	
	12			Mn	0.10mg/L	
	13			硫酸盐	250mg/L	
	14			耗氧量(COD <sub>Mn</sub> )	3.0mg/L	
	15			氰化物	0.05mg/L	
	16			挥发酚	0.002mg/L	
	17			六价铬	0.05mg/L	
	18			铅	0.01mg/L	
	19			氯化物	250mg/L	
	20			镉	0.05mg/L	
	21			溶解性总固体	1000mg/L	
	22			镍	0.02mg/L	
	23			锌	1.00mg/L	
	24			铜	1.00mg/L	
	25			钡	0.70mg/L	
	26			石油类	0.05mg/L	





# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码 14010009960433XL

(1-1)

名称	山西嘉誉检测科技有限公司
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住所	山西综改示范区太原学府园区学府街122号701室
法定代表人	姬瑞强
注册资本	壹仟万圆整
成立日期	2014年04月30日
营业期限	2014年04月30日至2034年04月28日
经营范围	检验检测; 食品和食品相关产品、建材产品、化工产品、轻工产品、特种设备、环境、计量校准、农产品、水质、防雷装置 的检测; 检测技术咨询; 会议服务; 环保设备、仪表仪器的销售; 环保技术的咨询服务; 环境影响评价技术咨询服务; 环境建设项目的可行性研究报告的编制。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2018年06月27日



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：210412050950

名称：山西嘉誉检测科技有限公司

地址：太原市小店区学府街122号701室

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



210412050950

发证日期：2021年12月31日

有效期至：2027年12月30日

发证机关：山西省市场监督管理局

提示：1. 应在法人资格证书有效期内开展工作。2. 应在证书有效期届满前3个月提出复查申请，逾期不申请此证书注销。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。